



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 67]

नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 31, 1999/चैत्र 10, 1921

No. 67]

NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 31, 1999/CHAITRA 10, 1921

वस्त्र मंत्रालय

संकल्प

नई दिल्ली, 31 मार्च, 1999

सं. 28/1/99—सी.टी.आई.

उद्देश्य :

भारतीय वस्त्र उद्योग का भारतीय अर्थव्यवस्था में औद्योगिक उत्पादन, रोजगार तथा नियांत में अपने योगदान के कारण एक विशिष्ट स्थान है। सुदृढ़ फाईबर और उत्पादन आधार होने के बावजूद विशिष्ट ऐतिहासिक कारणों से यह उद्योग घोर प्रौद्योगिकीय पुरातनता तथा अर्थव्यवस्था में कमी के कारण नुकसान उठा रहा है। जबकि उद्योग में अत्याधुनिक प्रौद्योगिकी की अपेक्षाकृत उच्च लागत तथा अवस्थाएँ ना संबंधी असंगतियाँ प्रमुख योग्योगी कारक रही हैं, फिर भी प्रौद्योगिकी उन्नयन के मार्ग में निषित एकमात्र अत्यधिक महत्वपूर्ण कारक, भारत में विशेषकर ऐसे उद्योग के लिए जो कि सामान्यतया सीमांत के लिए संकुचित है, वास्तव में अपेक्षाकृत पूँजी की उच्च लागत रहा है। भारतीय अर्थव्यवस्था के समग्र स्वास्थ्य में इस उद्योग की महत्ता को दंखते हुए, इसकी रोजगार संभव्यता तथा प्रौद्योगिकी उन्नयन की व्यापक ऐतिहासिक भूमिका विशेषकर राष्ट्रीय औद्योगिक व व्यापार नीति के उदारीकरण तथा वस्त्र व्यापार के व्यापारीकरण के परिप्रेक्ष्य में विशेषज्ञों द्वारा यह बल दिया गया है कि इसको बनाए रखने और इसकी प्रतिस्पर्धात्मकता में सुधार लाने तथा इसकी दीर्घकालिक अर्थक्षमता के लिए वस्त्र उद्योग के लिए यह अत्याधिक है कि उसे व्यापार की अंतर्राष्ट्रीय तुलनीय दरों पर समय पर और पर्याप्त मात्रा में पूँजी उपलब्ध कराई जाए ताकि उसके प्रौद्योगिकी स्तर को उन्नत बनाया जा सके।

उपर्युक्त को ध्यान में रखते हुए यह आवश्यक महसूस किया गया है कि एक संकेन्द्रित और समयबद्ध प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना (टी.यू.एफ.पस.) को चालू किया जाए, जो कि उद्योग में प्रौद्योगिकी उन्नयन के माध्यम से आधुनिकीकरण प्रयासों के लिए एक केन्द्र बिन्दु प्रदान करेगा। प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना की मुख्य विशेषता यह होगी कि स्वीकृत परियोजनाओं पर अधिकात वित्तीय संस्थानों द्वारा वास्तविक रूप से ग्रामीण व्याज पर 5% की प्रतिपूर्ति की जाएगी।

संकल्प

इसलिए यह संकल्प है कि ग्रौथोगिकी उन्नयन नियम योजना को वस्त्र, पटसन तथा कपास जिनिंग व प्रैसिंग उद्योगों के लिए 1 अप्रैल, 1999 से प्रभावी पौष्ट वर्षों के लिए शुरू किया जाए। यह योजना इस संकल्प के समन्वय ग्रौथोगिकी उन्नयन की एक परियोजना पर ज्ञानवाता पर्जीसी वारा प्रभारीत व्याज पर 5% के बिन्दु की प्रतिपूर्ति प्रदान करेगी।

योजना का कार्यक्षमता, प्राप्ति का मानदण्ड तथा इसके कार्यवालन के प्राप्ति नीचे परिवर्णित किए जाते हैं:

१. योजना का कार्यक्षमता

ग्रौथोगिकी उन्नयन नियम योजना के अंतर्गत निम्नलिखित को शामिल किया जाएगा :

१११ कपास जिनिंग व प्रैसिंग ।

१२१ वस्त्र उद्योग में शामिल है:

१३१ रेशम लिलिंग और ट्रिवरिस्टिंग ।

१४१ उन मंशाई और कॉम्प्रेंग ।

१५१ सिंथेटिक फिलामेंट यार्न, टेक्सचूरारीजिंग, किमिंग और ट्रिवरिस्टिंग ।

१६१ कताई ।

१७१ विस्कोस फिलामेंट यार्न ।

१८१ बुनाई, नौन वृक्ष सहित निटिंग, फैब्रिक कशीदाकारी तथा तकनीकी वस्त्र ।

१९१ परिधान/बेड-अप्स विनियोग ।

२०१ पश्चिमी, यार्न, फैब्रिक्स, परिधानों और बेड-अप्स का प्रसंस्करण ।

२११ घटसन उद्योग ।

२. सहायता के लिए प्राप्ति मानदण्ड

१२१ ग्रौथोगिकी उन्नयन की परिवर्णन

ग्रौथोगिकी उन्नयन का साधन्यता: तात्पर्य अत्यधिक अथवा आधुनिक ग्रौथोगिकी को शामिल करने से है ; लैंगिन भारतीय वस्त्र उद्योग में ग्रौथोगिकी की अवस्था में व्यापक अंतर होने के कारण विद्यमान ग्रौथोगिकी स्तर से पर्याप्त रूप से उच्चस्तर स्तर प्राप्त करने के लिए एक महत्वपूर्ण कदम ऐसे पिछड़ते क्षेत्रों को उन्हर उठाने के लिए अनिवार्य होगा। तबनुसार वस्त्र उद्योग के प्रत्येक क्षेत्र के लिए विशिष्ट मशीनों के रूप में ग्रौथोगिकी स्तर नियंत्रित सीमा है। उक्त विशिष्ट स्तर से कम ग्रौथोगिकी स्तर की मशीनों को ग्रौथोगिकी उन्नयन नियम योजना के अंतर्गत वित्तीयोपयोग की अनुमति नहीं दी जाएगी।

१२१ पात्र मशीनें

ग्रौथोगिकी उन्नयन नियम योजना के अंतर्गत शामिल करने के लिए मौजूदा मशीनों को बदलने तथा/अथवा उसका विस्तार करने के माध्यम से नए एकक अथवा विद्यमान एकक में स्थापना के लिए निम्नलिखित प्रकार की मशीनें पात्र होंगी:

२०१ कपास जिनिंग और प्रैसिंग

अनुबंध - क

२०२ कताई/रेशम लिलिंग और ट्रिवरिस्टिंग/उन मंशाई व कॉम्प्रेंग/सिंथेटिक फिलामेंट

अनुबंध - ख

यार्न टेक्सचूरारीजिंग, किमिंग और ट्रिवरिस्टिंग

अनुबंध - ग

२०३ विस्कोस फिलामेंट यार्न का विनियोग

अनुबंध - घ

२०४ बुनाई/नौन वृक्ष सहित निटिंग और तकनीकी वस्त्र

अनुबंध - घ१ और २१

| | | |
|--------|--|------------------|
| 2 0 5 | परिधान/मेड-अप विनिर्माण | अनुबंध - ८- |
| 2 0 6 | फाईबर का प्रसंस्करण/यार्न फैब्रिक/परिधान/मेड-अप्स | अनुबंध - च १-४ ४ |
| 2 0 7 | पटसन उद्योग | अनुबंध - ४ |
| १ ३ ४ | पात्रता की सामान्य शर्तें | |
| ३ ० १ | एकलों की किस्म : | |
| १ १ ४ | विद्यमान एकल विस्तार सहित अथवा रीहित तथा नप एकल । | |
| १ २ ४ | विद्यमान एकल अत्याधीनिक प्रौद्योगिकी से आधुनिकीकरण तथा/अथवा विस्तार कर सकते हैं । | |
| १ ३ ४ | नप एकलों को अपनी समस्त सुविधाएं केवल उपयुक्त पात्र प्रौद्योगिकी के साथ ही स्थापित करनी चाहिए । | |
| १ ४ ४ | एक एकल इस योजना के अंतर्गत पुर्व स्थिति योजना के कार्यक्षेत्र में निर्विघ्न एक अथवा अनेक कार्यक्लारों को शुरू कर सकता है । तथापि, बहुबिध कियाकलाप केवल अनिवार्य विधि से अर्थात् अग्रगामी अथवा पश्चात्तार द्वारा किए जा सकते हैं, तथापि, यह स्पष्ट किया जाता है कि बुनाई/निर्माण तथा परिधान विनिर्माण अथवा बुनाई/निर्माण तथा प्रसंस्करण अथवा परिधान विनिर्माण और प्रसंस्करण पर सम्पूर्ण कियाक्लारों के रूप में विचार किया जाएगा । | |
| ३ ० २ | पात्र वस्त्र मशीनों की किस्म | |
| १ १ ४ | प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत सामान्यतः केवल नई मशीनों की ही अनुमति दी जाएगी । | |
| १ २ ४ | तथापि, न्यूनतम 10 वर्षों की शेष कार्य अवधि वाली निम्नलिखित मशीनों के मामले में पात्र आवेदक एकल द्वारा पुरानी मशीनों के आवाहन की अनुमति इसी शर्त पर दी जाएगी कि पेसी मशीनें उनके विनिर्माण के वर्ष से अधिकतम पाँच वर्ष तक इस्तेमाल की गई हों: | |
| १ १ ४ | प्रोजेक्टाइल शटललैस लूम । | |
| १ २ ४ | पटसन सॉफ्टटाइंग और कार्डिंग, इईग, कटाई और बुनाई की मशीनें । | |
| १ ३ ४ | ओटेकोनर । | |
| १ ४ ४ | रैपियर शटललैस लूम । | |
| १ ५ ४ | वर्स्टड कार्ड । | |
| १ ६ ४ | अधिक गति वाले इंटरसैटिंग/गिल बाक्स/चैन गिल्स/रोटरी गिल्स/वर्टिकल गिल बाक्स । | |
| १ ७ ४ | वर्स्टड प्रणाली के लिए हाईसेट/रोटिंग फ्रेम/रैपिंग फ्रेम । | |
| १ ८ ४ | वर्स्टड प्रणाली के लिए रिंग फ्रेम । | |
| १ ९ ४ | वर्स्टड प्रणाली के लिए रैकटेलाईनर कार्बर्स । | |
| १ १० ४ | वर्स्टड प्रणाली के लिए आटो डोफर्स सहित अथवा सहित सायरो स्पिनिंग औटचमेंट सहित रिंग फ्रेम । | |
| १ ३ ४ | झणवाता एजेंसी द्वारा निर्धारित अनुसार उचित समय पर झणदाता एजेंसी को आवासित पुरानी मशीनों की शेष कार्य अवधि तथा उसके पुरातन होने के सत्यापन के आशय का प्रयाण-पत्र प्रस्तुत कर दिए जाएं । वर्ष 1997-2002 की एजेंगम नीति की प्रक्रिया संबंधी नियम पुस्तका | |

१४४ संख्या १४ के परिशिष्ट-३२क इसमय-समय पर संशोधित अनुसारे विनिर्दिष्ट कोई भी प्रौद्योगिकी ऐसा प्रमाण-पत्र दे सकती है । इस योजना के अंतर्गत ऐसे आयात के मूल्य की ओर ध्यान दिए बिना पात्र पुरानी मशीनों के किसी भी प्रकार के आयात के लिए ऐसा प्रमाण-पत्र अनिवार्य है । वस्त्र आयुक्त से भी इस आशय का एक प्रमाण-पत्र प्राप्त करना आवश्यक होगा कि इस प्रकार का उपस्कर देश के भीतर उपलब्ध नहीं है ।

१४५ प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत वित्तपोषण के लिए उत्पादन प्रक्रिया की अड्डों को दूर करने के लिए जहरी संतुलन उपस्कर अथवा उपस्कर भी पात्र होगा ।

१४६ प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत वित्तपोषण के लिए अवशिष्ट कम करने के उपस्कर अथवा अपकरण भी पात्र होंगे ।

१४७ प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के प्रबलन के समय विकसित अथवा अनुबंधों में शामिल नहीं की गई नियां विवर अथवा उससे उच्चतर किसी भी प्रकार की अन्य वस्त्र मशीनों की प्रतीत सरकार द्वारा गठित की जाने वाली तकनीकी सलाहकार समिति के विवेकानुसार अथवा उसके द्वारा विशेष रूप से नियां अनुसार होगी ।

१४८ विधमान एकक की प्रौद्योगिकीय रूप से उन्नत सुविधाओं का आकार अथवा नए एकक का आकार न्यूनतम किफायती आकार का होना चाहिए ।

३.३ पात्र अन्य निवेश :

१४९ प्रौद्योगिकी उन्नयन के लिए स्थापित किए जाने वाले संयंत्र और उपस्कर के लिए यथा आवश्यक निम्नलिखित प्रकार के निवेश भी पात्र होंगे तथा ऐसे निवेश की कुल मात्रा सामान्यतया ऐसे संयंत्र और मशीनों में होने वाले कुल निवेश के २५% से अधिक नहीं होंगे ।

१५० भूमि तथा फैक्टरी भवन, फैक्टरी भवन के नवीकरण तथा इलैक्ट्रीकल संस्थापना सहित ।

१५१ उन्जां बचत उपकरण ।

१५२ बीहार निरूपण संयंत्र ११.८०.३०.०० ।

१५३ कैटिव औद्योगिक उपयोग के लिए जल निरूपण संयंत्र ।

१५४ कैटिव पावर जनरेशन ।

१५५ आवश्यक उपस्कर सीहित निम्नलिखित सुविधाओं की स्थापना करने में निवेश :

१५६ डिजाईन स्टूडियो सीहित इन-हाउस अनुसंधान व विकास ।

१५७ १०.आर.पी. सीहित असुधना प्रौद्योगिकी ।

१५८ उपयुक्त आई.एस.ओ./बी.आई.एस. मानकों को अपनाने के साथ कुल गुणवत्ता प्रबंधन ।

१५९ तकनीकी जानकारी प्राप्त करने में निवेश ।

इन मर्कों के संबंध में उन्पर नियां सीमाओं से अधिक के रूप पर सामान्य रूप देने की दरों लागू होंगी ।

३.४ एक औद्योगिक समूह अथवा पर्सेट भौतिकी उद्योग संघ, ट्रस्ट अथवा सहकारी समिति द्वारा सामान्य इन्फ्रास्ट्रक्चर अथवा सुविधाओं में निवेश

इस प्रयोजन के लिए यथा आवश्यक सीमा में प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना में सहभागी

एककों के संघ, ट्रस्ट अथवा सहकारी समिति की निजी सामान्य इफास्ट्रक्चर सुविधाओं में निवेश जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं :

- ॥१॥ सामान्य सुविधाएँ अर्थात् जल आपूर्ति, पावर सब-स्टेशन आदि ।
- ॥२॥ सामान्य कैटिव पावर जनरेशन ।
- ॥३॥ सामान्य बीहाव निरूपण संवंत्र ।

किसी भी प्रकार के अतिरिक्त निवेश पर सामान्य झणवाता दर्दे लागू होंगी ।

3.5 स्वैदिलक सेवानिवृत्ति योजना [की.आर.पस.१]

स्वैदिलक सेवानिवृत्ति योजना, प्रौद्योगिकी उन्नयन परियोजना के एक भाग के रूप में एक मौजूदा एकक की जनशक्ति का पुनर्निर्माण करने के लिए परियोजना के एक भाग के रूप में वित्तपोषण करने के लिए पात्र होगी । तथापि इस प्रकार के निवेश पर ब्याज प्रतिपूर्ति स्वीकार्य नहीं होगी ।

3.6 सेत्र विशिष्ट पात्रता की शर्तें :

4.1 कपास जिनिंग और प्रैसिंग :

- १५॥ सामान्यतः केवल मिश्रित कपास की जिनिंग और प्रैसिंग वाले १ एकक ही इस योजना के अंतर्गत शामिल किए जाने के पात्र होंगे । तथापि, स्वतंत्र जिनिंग अथवा प्रैसिंग एकक योजना के अंतर्गत आधुनिकीकरण के लिए पात्र होंगे, बशर्ते कि वे पात्र प्रौद्योगिकी स्तर की कमशः प्रैसिंग और जिनिंग सुविधा के साथ अग्रगामी संगठन अथवा पश्चगामी संगठन करें ।
- १६॥ केवल दोहरे रेलर जिन्स अथवा सॉ जिन्स पात्र होंगे ।
- १७॥ कपास प्रौद्योगिकी मिशन के अंतर्गत अथवा किसी अन्य विशेष योजना का लाभ उठाने वाला एक एकक योजना के अंतर्गत क्वरेज के लिए पात्र नहीं होगा ।

4.2 कताई/रेशम बीलिंग और ट्रिक्सिंग/उन्न बुनाई और कॉम्प्रिंग/सेंट्रिक फिल्मेट यार्न टेक्सटराइजिंग, फिल्मिंग और ट्रिक्सिंग

४.३ कपास रिंग कताई प्रणाली:

- ४१॥ कपास रिंग कताई प्रणाली में प्रौद्योगिकी उन्नयन द्वारा केवल मौजूदा अप्रचलित तकुओं के आधुनिकीकरण की अनुमति दी जाएगी । बवले गए पुराने तथा अप्रचलित तकुओं को सामान्यतः नष्ट कर देना चाहिए तथा पूरी तरह से उनका प्रयोग नहीं किया जाना चाहिए, बशर्ते कि उनका प्रबलान अर्थक्षम सिद्ध हो ।

- ४२॥ नए एककों अथवा एक मौजूदा एकक में कमता विस्तार को सामान्यतः तभी प्रोत्साहित किया जाना चाहिए जबकि बुनाई/नीटिंग कमता सहित अथवा रीहत निचली बुनाई की प्रारंभिक प्रक्रिया में निवेश किया जाए, जिसे एक साथ स्थापित किया जा सकता है ।

४.४ ओपन पट्ट/ड्रॉफ/पैराफ्स/सेलफिल/एयरबैट कताई प्रणाली:

ये कताई प्रणालियाँ कुल मिलाकर के विशेषीकृत यार्न बनाने की प्रणालियाँ हैं, इसलिए इनके आधुनिकीकरण, कमता विस्तार अथवा नए एकक स्थापित करने की अनुमति दी

जाएगी ।

१८५ वस्टड कर्ताई प्रणाली:

११६ उपयुक्त पात्र ग्रैयोगिकी के साथ गौजूदा क्षमता का ग्रैयोगिकी उन्नयन तथा विस्तार/नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

१२६ ग्रैयोगिकी उन्नयन नियंत्रण के अंतर्गत विस्तरोपण के लिए स्वतंत्र उन मंशाई और कार्यविनंग एकक भी पात्र होंगे ।

१८६ उन्नी/शांडी कर्ताई प्रणाली:

११७ कर्ताई की उन्नी प्रणाली में कर्ताई की अर्द्ध-वस्टड प्रणाली शामिल है ।

१२७ उपयुक्त पात्र ग्रैयोगिकी के साथ गौजूदा एककों में ग्रैयोगिकी उन्नयन तथा क्षमता विस्तार/इन श्रेणीों में नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

१८८ रेशम रिसिंग और ट्रिवस्टिंग :

११८ उपयुक्त पात्र ग्रैयोगिकी के साथ गौजूदा क्षमता में ग्रैयोगिकी उन्नयन तथा विस्तार/नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

१२८ प्रतिस्थापित अप्रबलित रिसिंग/ट्रिवस्टिंग मशीनों को सामान्यतः नष्ट कर दिया जाए, बशर्ते कि उनका प्रबलन अर्थक्षम सिद्ध हो ।

१८९ रिस्यैटिक फिलार्मेट यार्न टैक्सटरिंग, रिसिंग और ट्रिवस्टिंग :

उपयुक्त पात्र ग्रैयोगिकी के साथ गौजूदा अप्रबलित मशीनों के प्रतिस्थापन, क्षमता विस्तार अथवा नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

१९० विस्कोस फिलार्मेट यार्न :

११९ उपयुक्त पात्र ग्रैयोगिकी के साथ गौजूदा अप्रबलित मशीनों के प्रतिस्थापन, क्षमता विस्तार अथवा नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

१२९ प्रतिस्थापित अप्रबलित मशीनों को सामान्यतः नष्ट कर देना चाहिए, बशर्ते कि उनका प्रबलन अर्थक्षम सिद्ध हो ।

१९१ बुनाई, कर्ताई और नॉन-यूवन/तकनीकी वस्त्र/फिल्क कशीयाक्षरि विभिन्नांग एकक:

१९२ गैर-उन्नी बुनाई एककों के लिए अनिवार्य:

११९ न्यूनतम किफायती आकार के समनरूप करणों और मशीनों का उपयुक्त संरूपण ।

१२९ कम से कम बुनाई क्षमता के अनुरूप पात्र ग्रैयोगिकी सर की प्रारंभिक इन-हाउस बुनाई । लघु उद्योग श्रेणी के एककों के मामले में प्रारंभिक इन-हाउस बुनाई अनिवार्य नहीं है ।

१३९ एक गौजूदा एकक में ग्रैयोगिकी उन्नयन के मामले-में प्रतिस्थापित पुराने और अप्रबलित करणों को सामान्यतः निकास देना चाहिए तथा उनका प्रयोग नहीं किया जाना चाहिए, बशर्ते कि उनका प्रबलन अर्थक्षम सिद्ध हो ।

१९३ उन्नी एककों के लिए अनिवार्य:

११९ न्यूनतम किफायती आकार के समनरूप करणों और मशीनों का उपयुक्त

संस्पर्श ।

॥२॥ कम से कम बुनाई क्षमता के अनुरूप प्रारंभिक इन-हाउन्स बुनाई ॥ लघु उद्योग एकमें के मामले में प्रारंभिक बुनाई अनिवार्य नहीं है ॥

॥३॥ गैजूदा पकड़ने में ग्रैयोगिकी उन्नयन के मामले में प्रतिस्थापित पुराने तथा अप्रचलित करणी को सामान्यतः निकल देना चाहिए तथा उनका प्रयोग नहीं किया जाना चाहिए, वशर्ते कि उनका प्रचालन अर्थक्षम रिहाई हो ।

॥४॥ स्वतंत्र प्रारंभिक बुनाई एकक :

लघु उद्योग/गैर-लघु उद्योग ॥ उन्हीं जिवा गैर-उन्हीं ॥ का स्वतंत्र प्रारंभिक बुनाई एकक अनुबंध-य-१ में निर्दिष्ट सूची के अनुसार प्रारंभिक बुनाई यशीर्णे स्थापित करेगा ।

॥५॥ निर्दिष्ट एकक : अनुबंध-य-१ में निर्दिष्ट अनुसार ।

॥६॥ नौन-वृक्षन/तकनीकी वस्त्र विनिर्माण एकक :

ग्रैयोगिकी उन्नयन नियि योजना के अंतर्गत शामिल किए जाने के लिए अनुबंध-य-२ में निर्दिष्ट सूची के अनुसार निःश्वसन पंचह/तकनीकी फिल्टर्स/कम्पल/विलासन/आटोमोटिव कलीन/जियो वस्त्र/प्रिंटिंग जिवा चमड़े के नौन-वृक्षन और ऐसे ही अन्य नौन-वृक्षन तथा तकनीकी वस्त्र पात्र होंगे ।

4.5 परिधान/मेह-अप विनिर्माण :

॥१॥ वृक्षन तथा/जिवा निःश्वसन परिधान तथा/जिवा मेह-अप विनिर्माण जिवा उनके प्रिंट्रिंग पात्र होंगे ।

॥२॥ जैसा कि अपेक्षित है, परिधान/मेह-अप विनिर्माण तथा अन्य सहायक उपस्कर अनुबंध-४ में निर्दिष्ट सूची से बाहर स्थापित किए जाने हैं ।

4.6 फाईर/यार्न/फैब्रिक्स/परिधानों/मेह-अप्स का प्रसंस्करण :

॥१॥ फाईर/यार्न/फैब्रिक्स/परिधान/मेह-अप प्रसंस्करण तथा परिष्करण के लिए अनुबंध-ब ॥ १-४ ॥ में निर्दिष्ट अनिवार्य गुणवत्ता नियंत्रण उपस्कर सीहित प्रसंस्करण यशीर्णे पात्र होंगी ।

॥२॥ अनुबंध-ब ॥ १-४ ॥ में निर्दिष्ट प्रदूषण नियंत्रण उपस्कर की स्थापना करना भी अनिवार्य है ।

॥३॥ अनुबंध-ब ॥ १-४ ॥ में निर्दिष्ट उपयोगिता तथा अन्य यशीर्णे आवश्यकतानुसार उद्योग के विकल्प पर स्थापित की जा सकती है ।

4.7 पटसन वस्त्र

॥१॥ पटसन सॉफ्टटाइंग व कार्डिंग, छाईंग, कलाई और बुनाई :

॥२॥ अनुबंध-४ में निर्दिष्ट अनुसार पात्र ग्रैयोगिकी की नई यशीर्णों की अनुमति दी जाएगी ।

॥३॥ पात्र ग्रैयोगिकी की अधिकतम पाँच वर्ष तक इस्तेयल की गई ॥ पुण्यतन ॥ तथा न्यूनतम दस वर्ष तक और चलने वाली पुरानी यशीर्णे भी उपर्युक्त पैरा ३-२ में निर्धारित शर्तों पर आयात की पात्र होंगी ।

१८। पटसन ब्लैड्स की कसाई और बुनाई/निरींगः

१। पटसन ब्लैड्स की कसाई करने वाले एककों के लिए पात्रता की शर्तें, पैरा ४०२ में उल्लिखित क्यास कसाई प्रणाली के लिए निर्धारित शर्तों के समान ही होंगी ।

२। पटसन ब्लैड्स फैब्रिकों की बुनाई/निरींगः के एककों के लिए पात्रता की शर्तें, पैरा ४०४ में उल्लिखित अनुसार गैर-उन्नी बुनाई और निरींगः के लिए निर्धारित शर्तों के समान ही होंगी ।

१९। पटसन ब्लैड्स परिधान/मेड-जप विनिर्माणः

पटसन ब्लैड्स परिधानों तथा/अथवा मेड-जप के विनिर्माण एककों के लिए पात्रता की शर्तें, पैरा ४०५ में उल्लिखित गैर-पटसन परिधान/मेड-जप विनिर्माण के लिए निर्धारित शर्तों के समान ही होंगी ।

२०। पटसन उत्पादों का प्रसंस्करणः

१। अनुबंध-४ में निर्धारित अनुसार प्रसंस्करण यशीने पात्र हैं ।

२। प्रौद्योगिकी उन्नयन नियम योजना के अंतर्गत वित्तयोग्य प्राप्त करने के लिए अनुबंध-४ में निर्धारित अनुसार गुणवत्ता नियंत्रण तथा प्रवृत्ति नियंत्रण उपस्कर भी पात्र होंगे ।

२१। पटसन ब्लैड्स उत्पादों का प्रसंस्करणः

पात्रता की शर्तें वही होंगी जैसा कि पैरा ४०६ में निर्धारित अनुसार गैर-पटसन वस्त्र उत्पादों के प्रसंस्करण के लिए हैं ।

२२। सामग्री का रख-रखावः

पटसन एककों के आयुनिकीकरण के लिए अनुबंध-४ में निर्धारित अनुसार सामग्री के रख-रखाव के लिए यशीने अनिवार्य हैं ।

२३। पात्रता का विवेचनः

१। सारकार एक तकनीकी सलाहकार समिति का गठन करेगी जिसमें वस्त्र आयुक्त (संयोजक), पटसन आयुक्त तथा वस्त्र अनुसंधान संघी से तकनीकी विशेषज्ञ, उपयोग तथा विभिन्न संघों को शामिल करते हुए शीक्षणिक क्षेत्र के तकनीकी विशेषज्ञ सदस्य के रूप में शामिल होंगे ।

२। यदि नोडिप अधिकरण द्वारा इस योजना के अंतर्गत किसी एकक अथवा यशीन की पात्रता के बारे में विवेचन अथवा स्पष्टीकरण संबंधी कोई प्रश्न उठाया जाता है तो इस संबंध में नियुक्त की गई तकनीकी सलाहकार समिति के विचार प्राप्त किस जाएंगे ।

३०। योजना के अंतर्गत ऋण

१। प्रौद्योगिकी उन्नयन नियम योजना के अंतर्गत निम्नलिखित शर्तों पर ऋण प्रदान किए जाएंगे :

१। योजना की अवधि:

योजना १०.४.१९९९ से ३१.३.२००४ तक की पौष्टि वर्षों की अवधि के लिए सागृ होगी ।

योजना की अधिकारीय के दौरान अंतर्राष्ट्रीय सारोंखत तक इण्डियन एजेंसी द्वारा स्वीकृत सूचना योजना के अंतर्गत पात्र होंगे तथा नेपाली अधिकारीय की सामान्य सूचना देने की अवधि के अनुसार उनकी प्रतिपूर्ति तक तक चलती रहेगी तथा यह कि उससे पुनर्भुगतामन न कर दिया जाए ।

१५३ झण की रूचि:

सहायता आवश्यकता के आधार पर यही जाएगी । विशिष्ट सूचना के लिए कोई न्यूनतम अधिकारीय की अधिकारीय सूचना नहीं होगी ।

१५४ प्रवर्तक का योगदान:

इसका निर्णय रणनीता एजेंसी द्वारा उसके भौजूका सामान्य मानदण्डों के आधार पर किया जाएगा ।

१५५ ब्याज की दर:

११० झण स्पष्ट में :

संबोधित झणी से प्रभारित किए जाने वाले ब्याज की प्रभावी दर संबोधित वित्तीय संस्थानों तथा वैकें द्वारा प्रभारित ब्याज की प्रचलित वित्तीय दरों से ५/ किन्तु से कम होगी । वस्त्र विनियम योजना के अंतर्गत ५/ किन्तु की प्रतिपूर्ति करेगा ।

१२० झण विदेशी मुद्रा में :

जैसा कि सामान्य विदेशी मुद्रा के रूप पर लागू होता है, तथापि, योजना के अंतर्गत ५/ से अनियंत्रित विनियम दर के उत्तार-चतुर्थ के लिए व्याज तथा/अधिकारीय की जाएगी ।

१३० ब्याज प्रतिपूर्ति की अवधि :

१क० आशय पत्र में निर्दिष्ट अनुसार अधिकारीय सूचना के दस्तावेज में निर्दिष्ट अनुसार झण की अवधि के दौरान ५/ का ब्याज प्रेस्साइन तथा/अधिकारीय ५/ प्रति वर्ष तक के विनियम उत्तार-चतुर्थ के लिए प्राप्तधान उपलब्ध होगा । पुनर्भुगतामन की अवधि को बाव में बढ़ाने की स्थिति में वही ही अवधि के लिए ब्याज तथा/अधिकारीय विनियम के उत्तार-चतुर्थ के लिए कोई प्रतिपूर्ति नहीं की जाएगी ।

१ख० यदि कोई खाता निर्भिक्य परिसंरक्षित १५०.पी.ए.०३ बन जाता है तो ब्याज की प्रतिपूर्ति नहीं की जाएगी । एन.पी.ए. शेषी से बाहर निकलने की तरीक से ब्याज प्रतिपूर्ति की जाएगी । बोर्डरीहत पुनः अनुसूचित मामलों में शूल पुनर्भुगतामन अनुसूची के अनुसार ही प्रतिपूर्ति की जाएगी ।

१४० अन्य शर्तें अधिकारीय झण की अवधि, सुख्ता, परिवर्तन का विकल्प, झण-होमियो-अनुसास आदि :

पात्र प्रक्र के न्यूनतम किफायती आकार के होंगे । अन्य शर्तें झणनीता एजेंसी द्वारा अपने भौजूका सामान्य मानदण्डों के अनुसार निर्धारित की जाएंगी ।

१५० प्रबंधन

प्रौद्योगिकी उन्नयन नियम योजना के अंतर्गत सहायता की स्वीकृति के लिए एक गुण्य आवश्यकता संबोधित एकक के लिए सक्षम प्रबंधन की उपलब्धता होगी, जो कि आधुनिकीकरण कार्यक्रम को क्रियान्वित करेगा तथा साथ

ही एकक के कार्यों का कुशलता पूर्वक संचालन करेगा। इस उद्देश्य के लिए ज्ञानदाता एजेंसियाँ मंडल को व्यापक बनाने, वीरेंद्र सहनीकी/वित्तीय कार्यपालकों को नियुक्त करने, प्रबंधन के व्यवसायीकरण तथा ऐसी समितियों के गठन, जिन्हें आवश्यक समझा जाए, से संबोधित शर्तें नियोजित कर सकती हैं।

५. कार्यशील पूँजी की आवश्यकताएँ

चूंकि आयुनिकीकरण कार्यक्रम की सफलता मुख्यतया आयुनिकीकरण कार्यक्रम के संपूर्ण लाभ प्राप्त करने के लिए पर्याप्त कार्यशील पूँजी की उपलब्धता पर निर्भर करेगी, उससे एककों को कार्यशील पूँजी की आवश्यकताओं की पूर्ति करने के लिए अपने बैंकों के साथ पर्याप्त प्रबंध करने होंगे।

६. नोडिप पर्जेसियाँ [पर्म.ए.प.]

६। विभिन्न क्षेत्रों के लिए योजना के अंतर्गत नोडिप पर्जेसियाँ निम्नानुसार हैं:

| क्षेत्र | नोडिप पर्जेसी |
|--|---------------|
| वस्त्र उद्योग इत्यु उद्योग क्षेत्र रीहैट | आई.डी.सी.आई. |
| लघु उद्योग वस्त्र क्षेत्र | सिङ्हवी |
| कारास नियोनेंग और प्रैसिंग क्षेत्र | सिङ्हवी |
| पटधन उद्योग | आई.एफ.सी.आई. |

६। २। नोडिप पर्जेसियाँ अन्य अस्तित्व भारतीय वित्तीय संस्थानों/राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक विकास निगमों तथा वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों को ज्ञान की स्वीकृति तथा वितरण के लिए इस योजना में सहयोगित कर सकती हैं, ताकि इसका वेढतर उपयोग हो सके। तथापि, ऐसे संपर्क के कारण ज्ञानी को उपलब्ध कराई जाने वाली व्यापक की प्रतिपूर्ति की दर में कोई कमी नहीं की जाएगी।

६। ३। इस नियंत्रित योजना के अंतर्गत सहायता के अवैदन पत्र नियोजित पत्र में प्रस्तुत किए जा सकते हैं, जो कि जलग-जलग भाग्य में संबोधित नोडिप पर्जेसियों अथवा सहयोगित अस्तित्व भारतीय वित्तीय संस्थानों/राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक विकास निगमों/वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों के पास उपलब्ध हैं।

६। ४। ज्ञान के आवेदन पत्रों पर शीघ्र कार्याई करने के लिए वित्तीय संस्थानों द्वारा एक विशेष प्रक्रोल्ल स्थापित किया जाएगा।

६। ५। नोडिप पर्जेसियाँ समय-समय पर ज्ञान की स्वीकृति तथा वितरण के संबंध में सूचना तथा अन्य संबोधित सूचना वस्त्र आयुक्त को देंगी। सहयोगित अस्तित्व भारतीय वित्तीय संस्थानों/राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक

विकास निगमों/वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों से संबंधित ऐसी सूचना संबंधित नोटिप एजेंसी द्वारा समन्वित की जाएगी तथा वस्त्र आयुक्त के प्रस्तुत की जाएगी ।

४६४ नोटिप एजेंसियों को ब्याज की प्रतिपूर्ति के वितरण की प्रक्रिया वस्त्र मंत्रालय द्वारा वित्त मंत्रालय के परामर्श से नियमित की जाएगी ।

४७५ सहयोजित वित्तीय संस्थानों के संबंध में नोटिप एजेंसियों सहयोजित अस्तित्व भारतीय वित्तीय संस्थानों/राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक विकास निगमों तथा वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों के ब्याज प्रतिपूर्ति के दावों तथा उसके वास्तविक वितरण का सत्यापन करने के लिए उत्तराधी रहेंगी ।

7. आनीटीर्णग/मूल्यांकन करने का तंत्र

वस्त्र संचित की अध्यक्षता में अन्तर-मंत्रालयी संचालन समिति योजना के कारबाह विधानवयन के लिए आनीटीर्णग तथा मूल्यांकन तंत्र के लिए मानदण्ड नियमित करेगी तथा उसके लिए एक उपयुक्त व्यवस्था स्थापित कर सकती है । संचालन समिति समय-समय पर योजना के कार्यवालन की भी समीक्षा करेगी ।

एम. रामाकृष्णन, संयुक्त सचिव

आदेश

आदेश दिया जाता है कि व्यापक सार्वजनिक सूचना के लिए इसकी एक प्रति भारत के राजपत्र असाधारण में प्रकाशित की जाए । यह भी आदेश दिया जाता है कि एक प्रति प्रत्येक सदस्य को और उनके प्रतिनिधि मंत्रालय/विभाग/संगठन को भेजी जाए ।

एन. रामाकृष्णन, संयुक्त सचिव

अनुबंध

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत भवा जिनिंग व ऐसिंग मशीनों की सूची

क. अत्यधिक मशीनें

1. डे विज ऐक्टरी गड पर०
2. लिनैलों के भंडारा के लिए आवरण सहित पक्ष प्लेटफार्म
3. स्वचल सीधण प्रणाली कपास से जिन को तथा जिन से पाता सदन लिंट के लिए है मैनेज
4. टोहरे रोलर/सॉ जिन - प्री कीनर सहित अथवा रहत
5. प्री कीनर, र्यां जिन में इसको शामिल नहीं किया जाता है १२४ टोहरे रोलर अशीनों के लिए
6. स्वचल ग्राइडर मशीन
7. लिंट कीनर अर्थात बिशेषकर लम्बे तथा अत्यधिक लम्बे कपास के रेणों के लिए ऐसिंग पश्चात मशीने १८कड़ी से निर्गति को प्राप्तिकता।
8. जिन गृह और पाता गृह में आद्विता निरोधी उपकरण/बोनसन पंखा

६. प्रेस बॉक्स की बालंग प्रेस जिसका आकार - लम्बाई × चौड़ाई × ऊँचाई
 48.8" × 18.89" × 18.89"
 १२४०मी.मी.×४८०मी.मी.×४८०मी.मी.?

खाली जगह : (न्यूनतम २० फुट और अधिकतम ३० फुट)

प्रेस घास का आकार :

४०र्फा उचाई का किस्म

प्रेस बॉक्स की खाली जगह के संबंध में आधोनकाकरण गर करते रायथ/नए एक रायथित करते समय अनुसरण किए जाने वाला मानदण्ड

८१३. मौजूदा जिनिंग और प्रेसिंग एककों अथवा प्रेसिंग एककों में :

- ११६ १८ पुट से कम के मौजूदा प्रेस बॉक्स तथा एकक जो आधुनिकीकरण के साथ भिन्नत स्तर चाहते हैं ।
- १२५ एकक जो प्रेस बॉक्स की ऊँचाई की ओर ध्यान दिए जिन उन्हें बदलना चाहते हैं ।
- १२६ आधुनिकीकरण के साथ भिन्नत स्तर चाहते वाले भौजूदा जिनिंग एकक

अन्य बातों के साथ-साथ नए प्रेस बॉक्स में २० फुट की ऊँचाई जगह होनी चाहीर ।

अन्य बातों के साथ-साथ प्रेस बॉक्स में अधिकतम सार्वत्री जगह २० फुट होनी चाहीर ।

१३४. भ. प्राक्तन खबर

स. नैकर्त्ता/बोनसन मशीनें

१. प्रेसिंग चाला द्वारा स्वचल यिगुल प्रणाली
२. उपयोग तेज उ में नैर्देश सद को छोड़कर पामग्री अंतरण के सभी चरणों पर स्वर्वालित संप्रेषक प्रणाली

अनुबंध - ख

देवींगली इन्डियन इंजिनियर्स के अंतर्गत कंटाई/रेशाय शीलिंग और इंट्रोस्ट्रंग/उन मंडाई और कॉम्प्रेंग/सिंथेटिक
प्रिस्ट्रीट यार्न टेक्सटराइटिंग, फ़िलिंग और इंट्रिटिंग के लिए पात्र मरीनों की सूती

५. कंटाई की कृपाय प्रणाली के लिए कताई मरीन

१. अवैत अव्याहारित बेल हैंडिंग, प्लाकिंग, पीलिंग और सूक्ष्म प्रोसेसर्स वाली लैंडिंग शैव मरीन
२. फ़्रेक्चुअल हैंडिंग और कॉम्प्रेंग मरीनों जैसी कॉन्ट्रियम २५ से चलने वाली कॉल मरीन, बेल जोपनर्स के अत्याधुनिक भ्रमने लाया अन्य जोपानेंग और कॉम्प्रेंग मरीन, जलप्रपात भरण प्रणाली, स्वचल रैन आदि
३. रुले रूप, फ़ार्बर्स और कॉलर के लिए अप्रिश्ट निकालने की स्वचालित प्रणाली
४. आर्टिसियलर रोहत ५० किलोग्राम प्रति घंटा से ओपिक स्लीवर का उत्पादन करने में सक्षम उच्च उत्पादन कार्ड्स
५. आर्टिसियलर सोहत ५०० मीटर प्रति मिनट की डिलीवरी स्पीड वाला उच्च उत्पादन करने का इं-फ्रेम स्लीवलैप/ब्ल्यूब्लैप, लैपलैर्स
६. २४० मिलिमीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक के उच्च स्पीड कॉमर्स
७. १२०० आर.पी.एम. और उससे अधिक की स्पीड वाले फ्रेम
८. १६,००० आर.पी.एम. और उससे अधिक की तकुण की स्पीड वाले उच्च स्पीड के रिंग फ्रेम
९. ७५,००० आर.पी.एम. और उससे अधिक के जोपन-एण्ड रोटर तथा ईफ, पाराफिल, सेलीफल और प्यारेट जैसी अन्य अप्रिश्ट कताई प्रणालियाँ
१०. १५०० मीटर प्रति मिनट और उससे अधिक की स्पीड से चलने वाली स्वचालित रैन वाईडिंग मरीन
११. स्वचल कॉनर्स तथा/अथवा सायरो क्लीनर सहित चीज वाईडिंग मरीन
१२. अलैबट्रीनिक यार्न कैनिनर्स
१३. ६०० मीटर प्रति मिनट और उससे अधिक की स्पीड से चलने वाले एक के लिए दो/एक के लिए तीन इंट्रस्टर्ट्स
१४. यार्न कंटीशनिंग मरीन
१५. प्यार आशर संयंत्र, रोटरी प्यार फिल्टर्स और न्यूमैटिक नियंत्रण वाली ओपोगिक वाष्पीकरण प्रणाली जिससे कि आर.एच. और तापमान बनाया रखा जा सके
१६. धूल/धूल के कांडों को पहचानने वाला तंत्र/संग्रहक (वायु प्रदूषण नियंत्रण)
७. कताई की वर्स्टड प्रणाली के लिए उन मंडाई, कॉम्प्रेंग और कताई मरीन
१. अत्याधुनिक उन मंडाई मरीन
२. फाईबर जोपानेंग/ब्लैंडिंग/क्लीनिंग/डिस्ट्रंग मरीन
३. ५० किलोग्राम या उससे अधिक का प्रति घंटा उत्पादन करने में सक्षम उच्च उत्पादन वर्स्टड कार्ड्स
४. न्यूनतम ४० मीटर प्रति मिनट की स्पीड से वितरण करने के बाले उच्च स्पीड इंटरसैकिंग गिल बॉक्स/चेन गिल्स/रोटरी गिल्स/वर्टिकल गिल बॉक्स
५. २०० मीटर प्रति मिनट की गति से वितरण करने में सक्षम इर्झिंग सेट/सेविंग फ्रेम/रैमिंग फ्रेम
६. सायरो कताई अटेचमेंट/अथवा आटो डोफर्स सहित अथवा रीहत १२,००० आर.पी.एम. के उच्च गति के वर्स्टड रिंग फ्रेम

7. 210 मिन्स प्रति मिनट तथा उससे अधिक के उच्च गति के रेकॉर्डिंग मशीन्स

8. 600 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक की गति से चलने वाले एक के लिए दो ट्रिवस्टर

9. यार्न कंडीशनिंग मशीन

10. सूक्ष्म प्रक्रिया नियंत्रण वाली असैम्बली वार्ड्रिंग मशीन

11. परिसीजन क्रेन वार्ड्रिंग मशीन

ग. उन्नी कसाई प्रणाली के लिए मशीनें

1. उन यंदाई मशीन

2. उच्च उत्पादन वाली कार्डिंग मशीन

3. अर्द्ध वस्टैड यार्न के लिए गिल बॉक्स

4. स्पीड फ्रेम

5. रिंग फ्रेम

6. आषुनिक कसाई प्रणाली ४डैफ़

7. वार्ड्रिंग मशीन

घ. शॉटी कसाई प्रणाली के लिए मशीनें

1. निस्तर गारनेटिंग रेग टियरिंग तथा पुलिंग और कार्डिंग मशीन

2. रिंग फ्रेम

3. वार्डर

ड. रेशम रीसिंग और ट्रिवस्टिंग के लिए मशीनें

1. मल्टीएंड रेशम रीसिंग मशीन (स्वचालित अथवा अर्द्धस्वचालित)

2. रेशम ट्रिवस्टिंग मशीनें (एक के लिए दो अथवा एक के लिए तीन अथवा उससे अधिक के ट्रिवस्टर)

3. वार्ड्रिंग मशीन

च. रेशम अपशिष्ट कसाई के लिए मशीनें

1. रेशम अपशिष्ट प्रसंस्करण

 § 1 कोसा ओपनर

 § 2 कोटिंग मशीन

 § 3 ड्रिंगमूर्खिंग मशीन

 § 4 इटिंग सैम्बर

 § 5 कार्डिंग मशीन

 § 6 प्रिपेरेटरी मशीन

2. रेशम ओपनर

3. स्वचालित गुणवत्ता नियंत्रण (स्वचालित गुणवत्ता भार अथवा मात्रा नियंत्रण/प्रिश्वित स्वचालित भार वाले) तथा रेशम कर्ड के लिए मात्रा नियंत्रण वाले स्वचालित होपर परिहर/ब्लैड्रिंग होपर परिहर/परिहर

4. कार्डिंग सेट

5. रैक्टीलिनियरकॉम्प्स

6. बोगोस्कस टॉप/स्लिवर प्रिंटिंग मशीन

7. टॉप से फार्बर/टॉप कन्वर्टिंग मशीन

8. टॉप बम्प प्रैस

9. ड्रा फेम/रोलिंग फेम/स्वचालित रोलिंग फेम/बाबीनर्स/फिनीशर्स

10. सेल्फ क्लिस्ट कताई मशीनें/सायरो कताई १२ प्लाई वाली कताई मशीनें/कोर कताई मशीनें

11. फैन्सी यार्न ट्रिक्सिटंग और पैटर्न मशीन

12. जम्बो हैंक रोलिंग मशीन

13. यार्न ब्रुशिंग मशीन

14. उच्च गति के फ्लटर-सेटिंग रोटरी/बेन पिन ड्राईंग सेट/गिल बॉक्स

15. फार्बर ओपरीनिंग व ब्लैंडिंग मशीन

16. रोलिंग/ब्रुशिंग मशीन

17. शहतूती और तसर रेशम के लिए स्वचालित तथा अर्द्धस्वचालित रोलिंग मशीनें

18. ट्रिक्सिटंग के लिए मशीनें - यार्न के नमूनों तथा कम मात्रा के साथ और फैन्सी यार्न की रोलिंग ब्रुशिंग

उ. सिस्टेटिक फिलार्मेट यार्न लिपिंग/टेक्सटराशिंग और ट्रिक्सिटंग के लिए मशीनें

1. किपिंग मशीनें

2. टेक्सटराशिंग मशीनें

3. ट्रिक्सिटंग मशीनें

4. जम्बो हैंक वार्डर

5. रिवाईडर्स/परेसीजन क्लेन वाईडर्स

ज. फार्बर/यार्न/परेशन उपकरण

1. सूती फार्बर की माइक्रोनेयर, लम्बाई और चम्क की जांच करने के लिए उच्च आयतन उपकरण

2. इनैस टेस्टर

3. क्लासीमैट टेस्टर

4. उच्च फार्बर आसूचना प्रणाली

5. बैन्सो रैपड

6. स्टीटमैट ४

7. फेलीमैट ४ इनैसिटी/फिल्म याप

अनुबंध - ३

१क। प्रौद्योगिकी उन्नयन नियम योजना के अंतर्गत विस्कोस फिल्मेंट यार्न विनियोग के लिए यात्रा भूमिका के सुची

१. विस्कोस फिल्मेंट यार्न के लिए सतत कताई भूमिका
२. कंट्रोल बोर्ड सहित कताई भूमिका के लिए डिजिनल स्पेक्ट्रीनिक बारंबारता इन्वर्टर
३. संबंधित फिल्ड प्रणाली के साथ फिनिशिंग ऑफल भीटरिंग पम्पस
४. विस्कोस के लिए भीटरिंग रियर पम्पस
५. स्ट्रीड वेसल, भीटरिंग पम्पस, उपकरणों और कंट्रोल पेनल सहित पूर्ण विस्कोस ड्रॉप के लिए रंजक के इंजैक्शन हेतु पोरटेबल प्रणालीयाँ
६. वितरण प्लेट्स ४प्रॉ-तंतु ग्रैंथ। सहित बहुमूल्य धातु तंतु-ग्रैंथ
७. चमकीले वाष्पीकरण द्वारा कताई वाय डीग्रीसिंग रंयंत्र
८. कैंडल फिल्टर्स सहित कताई वाय बैकवाश फिल्टरेशन प्रणाली
९. विस्कोस तैयारी के लिए निस्तर पुलनशील तथा सदृश प्रणाली
१०. विस्कोस के लिए कॉन्ट्रीडिस्क फिल्टर्स
११. ग्रेफाइट में कताई वाय उन्घाए प्रक्रियेजर
१२. विस्कोस के स्वचालित कंट्रोल प्राचलों के लिए कैंट्रीय वितरण प्रणाली ४डीसीएस।
१३. कताई के दौरान और परिष्करण के पश्चात स्वचालित केक हेडलिंग प्रणाली
१४. प्रोसेसर से नियोनेट परीसीजन केन वार्डिंग भूमिका - वारमैग अथवा समस्प प्रणाली
१५. स्वचालित कोन पैकिंग तथा पेलेटाइसिंग प्रणाली
१६. ट्रैट हुए विस्कोस फिल्मेंट यार्न को गौठ लगाने के लिए स्पलीसर्स
१७. विस्कोस फिल्मेंट यार्न शाकित परीक्षक, रेट्रोन या स्टैटीमेट-४ या बिब्राइन ४०० भूमिका
१८. प्रक्रिया नियंत्रण तथा पर्यावरणीय मॉनीटरिंग के लिए परीक्षण उपकरणः
 - ११। वातावरण मॉनीटरी के लिए वाय सेन्टरी
 - १२। अनुप्रस्थ काट अध्ययन के लिए स्टीरियो सूक्ष्मदर्शी
 - १३। विस्कोस, रंजक और टायोज विघटन अध्ययन के लिए सूक्ष्म आकार का विश्लेषक
१९. पारि. प्राचलों के लिए पारि. लेबल प्रमाणीकरण-परीक्षण उपकरणः
 - १। उच्च निष्पादन द्रव करोमैटोग्राफी और उच्च निष्पादन पतली तह वाली करोमैटोग्राफी
 - २। पर्सपीरोमीटर
 - ३। वाश व्हील भूमिका
 - ४। उपसाधनों सहित अटोमिक एजार्पाशन रोक्ट्रोमीटर
 - ५। यू.वी.-चाक्षुष स्पेक्ट्रोमीटर
 - ६। मास स्पेक्ट्रोमीटर सहित गैस करोमैटोग्राफी
 - ७। फ्लूरीयर ट्रैसफोर्मिंग इफ्फा रेड स्पेक्ट्रोमीटर
 - ८। बी.ओ.डी. और सी.ओ.डी. मॉनीटर्स

अनुबंध - घ-1

प्रायोगिकी उन्नयन नियम योजना के अंतर्गत बुनाई/निर्माण एककों के लिए पात्र मशीनों की सूचीक. **प्रारंभिक बुनाई के लिए :**

1. एकल यार्न का आकार बनाने की मशीन
2. उच्च गति से आकार बनाने की बहु सिलेण्डर मशीन/जीरोट्रिवस्ट आकार बनाने की मशीन
3. कील सहित उत्कृष्ट उच्च गति के प्रत्यक्ष बीम वार्पर । शटललैस करघों के लिए।
4. कील सहित उत्कृष्ट उच्च गति के प्रत्यक्ष बीम वार्पर । उनी एककों के मामले में शटललैस करघों।
5. कील सहित उच्च गति के प्रत्यक्ष बीम वार्पर । स्वचालित करघों के लिए।
6. ताना बांधने की मशीन
7. स्वचालित स्परेला बनाने याती मशीन/रीचिंग-इन-मशीन
8. पूर्णतया स्वचालित पिर्न वाईंडिंग मशीन । स्वचालित करघों के लिए।
9. हाइड्रोलिक बीम लिफ्टिंग ट्रैली । शटललैस करघों के लिए।
10. बुनाई के लिए कम्प्यूटर सहायित डिजाइन प्रणाली । वैकल्पिक।
11. हाइड्रोलिक बीम लिफ्टिंग ट्रैली
12. एक के लिए दो तथा एक के लिए तीन ट्रिवस्टर
13. द्वा वार्पिंग और आकार बनाने की मशीन
14. फाल्स ट्रिवस्ट-800 मीटर प्रति मिनट की गति वाली ट्रैकसटराइजिंग मशीन
15. फैन्सी यार्न ट्रिवस्टर और माइक्रो प्रोसेसर सहित डाहुलेस
16. यार्न सिंगर्इंग मशीन
17. आटो-स्टैंप ट्रैशन नियंत्रण सेवशनल वार्पिंग मशीन
18. कोन डायिंग मशीन
19. पिर्न वाईंडिंग मशीन

ख. **करघा शाला के लिए । बुनाई।**

1. निम्नलिखित बाने की समावेशन दर से 180 सें.मी. और उससे अधिक चौड़े शटललैस करघे।
 - 1। प्रोजेक्टाइल करघों के लिए 800 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक
 - 2। अन्य शटललैस करघों के लिए 450 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक । लघु उद्योग क्षेत्र के एककों के लिए रैपियर शटललैस करघों की बाने की समावेशन दर 250 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक हो सकती है ।
2. 160 सें.मी. और उससे अधिक चौड़ाई के शटललैस करघे । उनी एककों के लिए।
 - 1। प्रोजेक्टाइल करघों के लिए 800 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक तथा
 - 2। अन्य शटललैस करघों के लिए 450 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक । लघु उद्योग क्षेत्र के एककों के लिए रैपियर शटललैस करघों की बाने की समावेशन दर 250 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक हो सकती है ।

3. स्वचालित शाल करथा । उन्नी और गैर-उन्नी बुनाई एकों के लिए क्रमशः न्यूनतम 160 से.मी. और 180 से.मी. की चौड़ाई वाले।
- 3.क. अर्द्धस्थानिय स्थाल करथा । जिनकी अतिरिक्त विशेषता वेफ्ट-स्टैप मोशन, वार्प-स्टैप मोशन, सकारात्मक/अर्ड सकारात्मक लैट-आफ मोशन, डोबी/जैक्शन साप्लित/रोहित जो कि न्यूनतम 140 से.मी. की चौड़ाई वाले गैजूदा सादे करथों के उन्नयन के रूप में केबल यिकेन्ड्रीकूल विद्युतकरथा क्षेत्र पर ही लागू होते हैं।
4. ट्रीट्रिवल करथा । पूर्णतया स्वचालित अथवा शाललैस।
5. कट-पालन फैब्रिक्स के लिए कोर्डराय और/अथवा बेलवेट करथा और/अथवा स्वचालित करथा
6. कैनवास करथा
7. पावर इर्झिन बुनिले करथा
8. टेप/फ्लट बुनाई के लिए उच्च गति निःश्वल करथा
9. वाष्पीकरण संयंत्र की किस्म का स्वश्वल नियंत्रण । शाललैस करथा शाला के लिए।
10. संबीधित आद्वितीय तथा तापमान । स्वचालित करथा शाला के लिए। के नियंत्रण के लिए आयुनिक औद्योगिक आद्वितीय संबंधी प्रणाली
11. तीव्रगती करथों के लिए उर्ध्वस्थ शोधित्र
12. धूल पृथक्कारक
13. कम्प्यूटरीकूल लेबल निर्माण मशीन
14. फैब्रिक कशीदाकारी मशीन

॥ग॥ बुनाई के लिए :

1. उच्च गति वृत्ताकार बुनाई मशीन
2. लैवर्टाइनिक जैकुअर्ड साहित अथवा रोडिस उच्च गति जुराब तथा दस्ताना बुनाई मशीनें
3. कम्प्यूटरीकूल समतल ऐड बुनाई मशीन
4. वार्प/रेशल बुनाई मशीन
5. कम्प्यूटरीकूल लेबल निर्माण मशीन
6. संबीधित आद्वितीय तथा तापमान के नियन्त्रण के लिए आयुनिक औद्योगिक आद्वितीय संबंधी प्रणाली

अनुबंध-च-2

॥क॥ न हुने हुस/प्रौद्योगिकीय वस्त्रों के लिए टी यू स्फ के अंतर्गत पात्र मशीन/उपकरण की सूची

॥क॥ प्राथीमिक :-

1। इकहरा धागा फिलामेट मापक मशीन ।
2। वस्त्र सम्मिश्रण हेतु फिलामेट लेटने की मशीन ।

॥४॥ बुनाई ॥विविंगः:-

१॥ बहु-धूरीय बुनाई मशीनरीयाँ ।
 २॥ बहु-अवस्था बुनाई मशीन ।
 ३॥ त्रि-आयामी तथा छताक बुनाई मशीन ।

॥५॥ बुनाई ॥निटिंगः

१॥ एकतरफा प्रवेश वाली, बाना लगी पापे
 बुनाई मशीन ॥डब्ल्यू आई डब्ल्यू के४
 २॥ भंजक सिलेंडर युक्त यांत्रिक फोमर ।
 ३॥ पतटरूप मशीन तथा उपकरण ।
 ४॥ छिड़काव मशीन तथा उपकरण ।
 ५॥ सफ आर पी प्रसंस्करण मशीन तथा उपकरण ।
 ६॥ आर टी सप ॥प्रबोलित वस्त्र सामग्री॥
 मशीन व उपकरण
 ७॥ प्रौद्योगिकीय वस्त्र उत्पाद विकास हेतु
 प्रयोगशाला स्तरीय उत्पादन/प्रसंस्करण उपकरण

॥६॥ मेल-अप प्रौद्योगिकीय वस्त्र
 ॥टी टी॥ भण्डार :-

टी.टी. उत्पादों के उत्पादन के लिए निर्माण
 उपकरण, जैसे कि :-

१॥ काटने का वर्षयद्वीकृत उपकरण ।
 २॥ गरम हवा से वैलिंग उपकरण ।
 ३॥ आर सफ ॥रेडियो बारम्बारता॥ वैलिंग उपकरण ।
 ४॥ पराइवनिकीय काटने का उपकरण ।
 ५॥ लेजर युक्त काटने का यंत्र ।
 ६॥ टी टी उत्पादों के निर्माण के लिए उपकरण ।
 तथा साज-सामान ॥पुर्जे॥
 ७॥ निशानदेही हेतु मुद्रण उपकरण ।

॥७॥ गैर बुनाई-कः-

१॥ दुहरा मुंगरी सहित पारक्यूपाईन मुंगरी/ओपेनर
 अथवा अन्य इसी प्रकार के ओपेनर ॥होलने का
 यंत्र॥ ।
 २॥ जल छोड़ता दोहरा त्याजक या बेलनाकार पत्रकों
 सहित जल छिड़कना सहित उच्च गति पत्रक/
 पोषक सहित वाहुगतिकी अथवा पत्रक
 ॥रेडों पोषक तथा जाल बुनने का यंत्र॥
 ३॥ तिरछे तरीके से लोहन करने का उपकरण ।
 ४॥ संतरीपत्र ।
 ५॥ वायु रहित छिड़काव नालिकाओं सहित छिड़काव
 कोड़ ।

६४ समीड़क बाट पोषक तथा समीड़क सप्त्र
सहित छिलो अथवा डाठ फेहरर अथवा
हण्टर सुई युक्त करधे ।

७४ भाप और विद्युत से गमने वाला अथवा तेल
द्वारा गमने वाला सुखाने तथा संरक्षण तन्दूर ।
८४ पहली ५ से ६ सिलेण्डर ऐफलाने सहित ३०"
स्टेनलैस स्टील सुखाने के सिलेण्डरों की शृंखला ।
९४ २ कटारों वाला उष्मा-बन्धक कैलेण्डर ।
१०४ बाधिने तथा काटने की प्रशीन ।

१४ गेर-बुनाई-ख
प्रिन्ट बन्धक

१४ फार्डबर को खोलना तथा सम्मत्रण करना
प्रारक्ष्यूपार्ड बीटर औपनरै ।
२४ जल छिड़काव सहित जाल बिठाने तथा जाल बनाने
समझौमिकू के तोत्र गतिय पत्रक ।
३४ विस्तारक ।
४४ प्रिन्ट बन्धक ।
५४ सुखाने के लिए सिलेण्डरों की शृंखला ३०"
स्टेनलैस स्टील के सुखाने ते १८ से १९ सिलेण्डर
वाली सिलेण्डर शृंखला जिसमें ५ से ६ सिलेण्डर
ऐफलाने विलेपित हो ।

५४ परीक्षण तथा मूल्यांकन :-

१४ टी.टी. प्रौद्योगिकीय वस्त्रू तथा टी टी पी
प्रौद्योगिकीय वस्त्र उत्पादैदेत्रु विशेषता
परीक्षण उपकरण व पूर्ण ।
२४ धूनीर्क्षल तनन प्रशीन, १० टन/२० टन ।
३४ इन्क्षेप्स छिद्र अवरोध परीक्षक ।
४४ सह-कार्यक्षमता के काल्पनिक उपकरण ।
५४ कण के माप के निर्धारण उपकरण ।
६४ प्रवर्षता रेडियो परीक्षण उपकरण ।
७४ दोर्धकालीन प्रवाह उपकरण ।

६४ अन्य सहायक उपकरण :-

१४ १५ अष्व शक्ति का वायु दाब यंत्र ।
२४ बायलर ।
३४ प्लेटफार्म मापक ।
४४ विलोक्तक ।

अनुबंध-३

आर स्म जी के लिए टी यू स्फ/मेहआप एकरों के अंतर्गत^१
योग्य मशीनरी की सूची

१क० परीक्षान/मेहआप विविधर्माण के लिए योग्य मशीनें :-

१. विकसित किनारों/सिलाई तथा मोड़ने के प्रयालन में उठनी करने के यंत्र सहित या रीहित इकट्ठरी/बहु सुई विद्युत्यागीलत और औग्निक लांकिसिलाई सिलाई मशीन ।
२. अनिर्धारित सिलाई मशीन/धेन सिलाई की मशीन ।
३. विद्युत धागीलत सम्पर्क/लूप बनाने की सिलाई मशीन ।
४. विद्युत धागीलत समतल बन्धन/उपरीबन्धन मशीन ।
५. सपोकार समतल बैठ सिलाई मशीन ।
६. बटन आंकन की सिलाई मशीन ।
७. लेबल/इलास्टीक डालने की मशीन ।
८. बटन छिद्रक सिलाई की मशीन ।
९. बैल्ट लगाने की मशीन ।
१०. जिय टॉक्ने की मशीन ।
११. दण्ड टॉक्ने की मशीन ।
१२. गोटा टॉक्ने की मशीन ।
१३. स्मोकिंग बनाने की मशीन ।
१४. पैटर्न बनाने/प्रेणीबद्ध करने/प्रेकर मशीन/लेजर मशीन ।
१५. विद्युत धागीलत क्षणिक काटने की मशीन ।
१६. बन्द धाकू सहित-काटने की मशीन ।
१७. कॉलर व कफ को मोड़ने तथा रोकने की मशीन और दबाव मशीन ।
१८. बटन तथा विषक्काने की मशीन ।
१९. जेब रेखांकित तथा जोड़ने की मशीन/स्वयंगीलत जेब बनाने की मशीन ।
२०. भाप की प्रेस ।
२१. भाप की प्रेस/रिक्त स्थान की प्रेस के लिए बांधलर, भाप पेटीका/रिक्त स्थान की मेज ।
२२. फ्लूटींग प्रेस ।
२३. कॉलर स्परेखा काटने-छाँटने वाला यंत्र ।
२४. विखराव मशीन ।
२५. कन्धे के पैठ लगाने की मशीन ।

26. जेब कटाई मशीन ।
27. कम्पयूट्रीकृत सी ए डी/सी ए सम/ कटाई मशीन ।
28. गोलाई युक्त घांडु सहित कटाई मशीन ।
29. कपड़े की इस्त्री के ट्रैक सहित किनारा कटाई उपकरण ।
30. कपड़ा छेदक मशीन ।
31. कॉलर की नोक की काट-छाँट का उपकरण/उपकरण बैधने की मशीन ।
32. तोत्र गामी पूर्णता फैशन हेतु बुनाई मशीन ।
33. बुनाई परिधानों के लिए पूरा परिधान बनाने की मशीन ।
34. विद्युत्यालित जुराबि व दस्ताने बुनने की मशीन ।
35. धागा साफ करने की मशीन ।
36. कमीज तह करने की मशीन ।
37. दाग/धब्बे हटाने की मशीन ।
38. मोती/मनके/पत्थर/चमकीले अंश/टुक तथा दण्ड पिरोने की मशीन ।
39. रजाई बनाने की मशीन ।
40. फैट्रिक निरक्षण/जांघ करने की मशीन ।
41. सुई/धातु खोजी मशीन ।
42. बहु सिटे वाली कम्पयूट्रीकृत क्षोदाकारी मशीन ।
43. साफ्टवेयर सहित क्षोदाकारी की मशीन सी ए डी/सी ए सम पैटर्न बनाने का घं.
44. कम्पयूट्रीकृत लेबल मशीन ।

अनुबंध -प-।

यार्न/फैट्रिक/परिधान/मेड-अप ॥ उन तथा पालिस्टर/जान सीमित तथा बुनाई के अतिरिक्त ॥ के लिए प्रसंस्करण गृह की टो यू स्फ योजना के अंतर्गत उपयुक्त प्रसंस्करण मशीनरी की सूची ।

१ क्र० अति आवश्यक

१. बहिःस्राव अभिक्रिया संयंत्र

प्राथीमिक, द्वितीय तथा/या प्रादेशिक अभिक्रिया सुविधाओं सहित बहिःस्राव अभिक्रिया संयंत्र ॥ एकक से जुड़े सामूहिक बहिःस्राव अभिक्रिया संयंत्र के लिए ॥

२ क्र० प्रसंस्करण मशीने

१. अर्द्ध प्रसंस्करण मशीने

१. क्षारक प्रत्यादान/पुनप्रयोग प्रणाली सहित यार्न वस्त्र व्यवहार मशीन ।
२. पेटिका स्पी हैंक यार्न रंगाई मशीन ।
३. पैकेज रंगाई मशीन ।
४. पिहतार करने के संयंत्र सहित या रहित केवल डेनिम विनिर्माण एककों के लिए नील रंगक शृंखला

2. गुणवत्ता नियंत्रक उपकरण

1. ०० पी रेट मीटर
2. २ धुलाई की गहनता परीक्षक
3. स्पेदन बन्धक परीक्षक
4. मिटाने की प्रौद्योगिका का बन्धक परीक्षक ।
5. रेंग मिलाप का गफन
6. इलैक्ट्रॉनिक संतुलन
7. गर्भ वायु तन्दूर
8. इवेत मापक
9. चुनट प्रत्यादात परीक्षक
10. छुरी प्रत्यादान परीक्षक
5. फैब्रिक को हुल्साना-सह-डैसिज मशीन ।
6. स्वयंसित स्यूपा सहित या रहित स्वयंसित द्रव्य प्रवाह के साथ दाब कीर ।
7. जे. बक्सा ।
8. मार्झक्रोप्रोसेसर के स्प्र में संलग्न उपकरण तथा स्वयासित रसायन मिश्रण सहित स्वयासित मुक्त घोड़ाई वाली निरन्तर शुद्धिकरण तथा विरेजन श्रृंखला ।
9. वाइपीकरण मशीन ।
10. धूर्ष करता हुम की आकृति वा धुलाई रेट इस्य टी/रेट पी अथवा सापारण किस्म का ।
11. मार्झक्रोप्रोसेसर के स्प्र में संलग्न उपकरण तथा स्वयासित रेंग/रसायन मिश्रण सहित स्वयासित मुक्त घोड़ाई वाली निरन्तर रेंगाई की श्रृंखला ।
12. धीमे प्रवाह वाली रेंगाई मशीन ।
13. तीव्रगामी रेंगाई मशीन ॥ १ : ३-५ से ७ के निम्न द्रव्य अनुपात ॥
14. मार्झक्रोप्रोसेसर नियन्त्रणों सहित या रीहित पूर्णतः स्वयासित जुगल या विशालकाय जुगल इंजे टी-१० या जे टी-१५ किस्म ॥
15. विकृत पैड सहित बटाव को सुखाने वाला उपकरण ।
16. अपकेन्द्री या रिक्त स्थान या शून्य प्रपाली पर आधारित जलीय सार निकालने
17. इंकेट मुद्रण मशीन
18. स्वयासित समतल सतही स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन ।
19. स्वयासित रेंग पूर्ति प्रपाली सहित अथवा रहित रोटरी मुद्रण मशीन ।

20. रोलर स्टीमर ।
21. रोटरी इम सहित धुलाई करने का यंत्र
इस्थ टी/स्थ पी अथवा साधारणा।
22. लूप वर्ग/भाष्प वर्ग/फ्लैश वर्ग/स्टार वर्ग/
दाब वर्ग ।
23. क्या पानी की खत की व्यवस्था/
पानी के पुन प्रयोग प्रणाली सहित
बहु कोडट धुलाई शृंखला ।
24. औद्योगिक परीरक्षान धुलाई/शुद्धक करने की
मशीन ।
25. भवराता शुद्धक करने का यंत्र ।
26. कार्बोरेटर पुनः प्रारीप्त/पुनः प्रयोग प्रणाली
सहित फैब्रिक वस्त्र व्यवहार मशीन ।
27. गददेदार भाष्प शृंखला ।
28. निरन्तर सुख्ख्य धुलाई का यंत्र ।

2. आई परीरकरण मशीन

1. बहु कोडट स्टेन्टर इक्या से क्या 3 कोडट,
तेल/गैस को गर्म करने की व्यवस्था सहित
अथवा बहु सिलेंजर शुद्धक करने की शृंखला ।
2. रेहियो बारम्बारता/अवरक्त विकिरणी
गैस दहन/सूख्म तरंग/लूप/शिथिल इायर ।
3. सिज्जाना/शम्तालू परीरकरण मशीन ।
4. सूख्म तरंग तकनीक के माध्यम से निरन्तर
भार घटाने की मशीन । केवल पालीस्टर
के सामान के लिए ।
5. नर्म कर शुद्धक करने तथा स्टोनवाश प्रभाव
के लिए कांम्बोसाफ्ट मशीन ।
6. आकार परीरकरण ।

3. शुष्क प्रसंस्करण/परिष्कृत मशीने

1. यार्न शुल्साने की मशीन
2. द्रीविध पैद्योलियम ऐस सहित फैब्रिक शुल्साने की मशीन जिसमें स्व धार गुजरने पर मुख तथा पृष्ठ धार को शुल्साने की व्यवस्था हो ।
3. शियरीरंग/ब्ल्यूआई की मशीन ।
4. धर्मसोलिंग शूखला इंस्टिट्यूटिक के लिए
5. अंतरण मुद्रण मशीन इंस्टिट्यूटिक के लिए
6. संसाधन मशीन/पालीभराईजिंग मशीन ।
7. उठान मशीन ।
8. सतहीकरण/लैमिनेटिंग/जभार मशीने ।
9. दबाव सिकोड़ने की शूखला जीरो जीरो टाईप
10. शुष्क से शुष्क स्वच्छता मशीन
11. वायु मशीन इस्थायी मशीनों परिष्करण हेतु
12. अकर्गीकृत करने की मशीन ।
13. कैले ण्ठर बनाने की मशीन ५५ से ७ बाजले
14. ३ बाजल आकार के समाकृति कैलेण्ठर इस्तही प्रभावों के विविध किस्मों के लिए

4. उपयोगिता तथा अन्य

1. टेल/ऐस से जलने वाले
2. धर्मपीक/अन्य उच्च तापमान गर्म करने की प्रणाली ।
3. स्वयानिलत रंग का भार मापने तथा संरक्षण प्रणाली ।
4. कम्पयूटर द्वारा नियन्त्रित फैब्रिक नियन्त्रित मशीन/श्रुति आकलक तथा रिपोर्ट उत्पन्न करने का यंत्र ।
5. रोटरी स्क्रीन बनाने के उपकरण ।
6. प्रकाश तीव्रता का परीक्षक ।
7. फैब्रिक शक्ति परीक्षक
8. बी औ डी उच्चमात्रांत्र ।
9. सी औ डी आत्मसात्करण मीटर ।
10. यार्न रेजन के लिए मृदु पैकेज वाईंडर ।
11. कोन से टैक वाईंडिंग मशीने ।

अनुबंध-2

एक बुनाई प्रसंस्करण गृह [फैब्रिक/परिधान/मेहजपा] के लिए ये यह पर्याय योजना
के अंतर्गत उपयुक्त प्रसंस्करण मशीनरी की सूची

१। अनिवार्य

१। बीड़ियाल संसाधन संयंत्र

प्राथमिक, डिलियक तथा/अथवा तृतीय संसाधन सुविधा सहित बीड़ियाल संसाधक संयंत्र/सामूहिक बीड़ियाल संसाधन, प्राथमिक उपचार प्रणाली सहित बीड़ियाल उपचारक संयंत्र।

२। गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

१. पी एच भीटर
२. धुलाई तीव्रता परीक्षक
३. स्केक्टर तीव्रता परीक्षक
४. फ्रिटाने का तीव्रता परीक्षण
५. श्वेत पैमाने
६. इलेक्ट्रोनिक संतुलन

३। प्रसंस्करण मशीने

१. आड़ प्रसंस्करण मशीने
२. बुनाई निलिकाकार छविवहार अथवा विरंजन-सह-व्यवहान मशीन
३. बुनाई फैब्रिक निरंतर विरंजन संयंत्र
४. मृदु वेग रंजक मशीन
५. तीव्र रंजक मशीन
६. मुद्रण/उपचार मशीन [परिधानों के लिए]
७. स्वचालित समतल तह स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन
८. इंक जेट प्रिंटिंग मशीन
९. स्टार एजर/दाब एजर/लूप एजर/माप एजर
१०. रोलर स्टीमर/पालीमराईजर
११. तनाव रीहत तरीके से फैब्रिक शुम्ख करना तथा कम जल उपयोग की व्यवस्था सहित धुलाई की शूल्कला /जल के पुनः प्रयोग की प्रणाली
१२. जलीय-निष्कर्षक
१३. औद्योगिक परिधान धुलाई/शुम्ख करने की मशीन
१४. टम्बल इंजिन
२. आड़ परिष्करण मशीन
१. तेल/गैस को गर्माने तथा बुनाई फैब्रिक संलग्नको सहित बहु-कोष्टक स्टेटर [न्यूनतम ४ कोष्ट]
२. रोडियो बारंबारता/अवरक्त कीतमय गैस दहन/सूक्ष्म तरंग/लूप/शिथिल इंजिन
३. फार्म परिष्करण
४. सुरंड मशीन

३० शुष्क प्रसंस्करण/परिष्करण मशीन

- १० फैब्रिक पलटाने की मशीन
- २० दरार सोलने की मशीन
- ३० गुद्धे काटने की मशीन
- ४० नालाकार फैब्रिक के लिए सुलसाने की मशीन
- ५० शुष्क की इर्ड-क्लीनिंग मशीन
- ६० सुंसवद करने की मशीन
- ७० उपचार/पालीमराइंग मशीन
- ८० उठाने/बुश करने की मशीन
- ९० कोटिंग/लेमिनेटिंग/एमोसिंग की मशीन
- १०० कम्प्यूटर नियोनिंग फैब्रिक निरीक्षण मशीन/ब्रुट आकलन/रिपोर्ट जनरेटर

४० उपयोगितारं तथा अन्य

- १० तेल/गैस से जलने वाला बायपर
- २० धर्मोपिक/अन्य उद्ध तापमान गर्माने की प्रणाली
- ३० स्वच्छालित पैकिंग मशीन
- ४० स्वच्छालित रंजक तेलने तथा भेजने की प्रणाली
- ५० कंप्यूटर रंग मिलान
- ६० प्रकाश तीव्रता परीक्षक

अनुकूलन-३

उन तथा उनी पोलिएस्टर समिश्रित फाइबर धार्न/फैब्रिक/परिधान के लिए प्रसंस्करण गृह के लिए ये यू पफ योजना के अंतर्गत उपयुक्त प्रसंस्करण मशीन की सूची

॥१॥ अनिवार्य

१० बीहाव संसाधन संयंत्र

प्रथम, द्वितीय तथा/अथवा तृतीय संसाधन सुविधा सहित बीहाव संसाधन संयंत्र

॥२॥ सामान्य बिहाव संसाधन संयंत्र से जुड़े एकक के लिए, प्राथमिक संसाधन प्रणाली सहित बीहाव संसाधन संयंत्र।

१० प्रसंस्करण मशीनें

- १० आड्र प्रसंस्करण मशीनें
- १० उन्परी रंजन/सुले फाइबर रंजक यी मशीन
- २० कोन/चीज रंजक मशीन
- ३० तीलगामी रंजक मशीन
- ४० मृदु वेग रंजक मशीन
- ५० खुली चौड़ाई/रस्सी की थुलाई की मशीन
- ६० जलीय-निष्कर्षक
- ७० औद्योगिक परिधान थुलाई/सुखाने की मशीन
- ८० ट्रम्पल ड्रायर

2. गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

1. धुलाई की तीव्रता का परीक्षण
2. स्वेद तीव्रता परीक्षक
3. पिसने की तीव्रता का परीक्षक
4. कंप्यूटर द्वारा रंग मिलान
5. इलेक्ट्रॉनिकी संतुलन
6. गर्म वायु का तंदूर

2. आद परिष्करण मशीन
1. तेल/गैस को गर्माने वाली प्रणाली संवित वाटु-कोल्कटा स्टेन्टरून्यूनतम 4 कोष्टक।
2. गर्म वायु/रेडियो बारंबारता/अवरक्त कॉर्टमय गैस दहन/माइक्रोवेव/ शिथिल डायर
3. संयुक्त कोटीप्रेस/डिकेटेजिंग मशीन
4. मिलिंग मशीन
5. कीर डिकेटेजिंग/निरंतर डिकेटेजिंग मशीन
6. छोड़िंग मशीन
7. फार्मि परिष्कृक्त
3. शुष्क प्रसंस्करण/परिष्करण मशीन

1. द्वुलसाने और/अथवा शियरिंग कम्प्रिंग मशीन
2. शुष्क की ड्राई-क्लीनिंग मशीन
3. उठान/सुपड की मशीन
4. शियरिंग/पॉलिश की मशीन
5. शिथिल करने की मशीन
4. उपयोगितापं तथा अन्य

1. तेल/गैस ज्वलित वॉयलर
2. धर्मोपिक/अन्य उच्च तापमान पर गर्माने की प्रणाली
3. स्वचालित रंग बापने तथा छोड़ने की प्रणाली

अनुबंध-प-4

कर्ताई एकको से जुड़े स्थितश्र फाइबर/यार्न रंजक एकक अथवा फाइबर/यार्न रंजक सुविधा के लिए ये यू एफ योजना के अंतर्गत योग्य मशीनरी की सूची

क्र० १ अनिवार्य

1. बहिस्त्राव संसाधन संयंत्र

प्राथमिक, दिलियक तथा/अथवा तृतीयक संसाधन सुविधा के साथ बहिस्त्राव संसाधन संयंत्र १साप्तृहिक बहिस्त्राव संसाधन संयंत्र, प्राथमिक संसाधन प्रणाली तक बहिस्त्राव संसाधन संयंत्र से जुड़े एकको के लिए।

2. गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

1. पी एच फीटर
2. धुलाई तीव्रता परीक्षक
3. स्वेद तीव्रता परीक्षक
4. पिसाई तीव्रता परीक्षक
5. इलेक्ट्रॉनिकी संतुलन
6. गर्म वायु तंदूर
7. श्वेत ऐमाने

॥३॥ प्रसंस्करण मरीने

१. आर्द्र प्रसंस्करण मरीने
१. यार्न भुलाने की मरीन
२. दाढ़ कीर
३. कार्सिटक प्रतीतपूर्ति/पुर्न प्रयोग प्रणाली सहित यार्न व्यवहार मरीन
४. हैंक यार्न के लिए कोष्टक रंजक मरीन
५. उच्च तापमान उच्च दाढ़ पैकेज वाली रंजक मरीन
६. जलीय निष्कर्षक

२. आर्द्र परिष्करण मरीन

१. गर्म वायु/रेडियो बारंबारता/माइक्रोवेव/अवरक्स गेस ज्वलन कीलमय डायर
३. उपयोगितारं तथा अन्य
१. तेल/गेस ज्वलित बॉयलर
२. कोन से हेंक लपेटने की मरीन
३. मृदु पैकेज बाइंडर

अनुक्रम - ५७

पटसन " ए पम आई ई " तथा "पम ई पम पी" एकमें के सिए
"कै यू एफ" योजना के अंतर्गत योग्य मरीनरी की सूची

॥४॥ साफ्ट करने तथा यंत्रक बनाने के लिए

१. पटसन फैलाने की मरीन
२. सुधारे गये, परंपरागत साफ्टनर
३. ब्रेकर कार्ड
४. इंटर कार्ड
५. परिष्करण के लिए कार्ड
६. ड्रॉइंग
७. स्पिलिट कैम वितरण
८. आटोलेवलर
९. होपर फीडर
१०. ट्रेजर कार्ड
११. पंजाइय संयंत्र
१२. इलेक्ट्रॉनिकी वारा नियंत्रित स्ट्रिरर सौहित निरीक्षण संयंत्र
१३. गर्ड-हिलाने का यंत्र

८. ड्रॉइंग डेत्रु

१. एकल शीर्ष ड्रॉइंग
२. पेच गिल प्रथम ड्रॉइंग

3. प्रथम इंडिया फेयर (अपरिष्कृत)
4. इंडिया-जी-मीटिंग दिल्ली इंडिया
5. प्रतिवेदी गिल्ड इंडिया
6. पेपर गिल्ड परिष्कृत दिल्ली इंडिया
7. परिष्कृत इंडिया (अपरिष्कृत)

(ग) कताई देश

1. ५८५ सिलप इंडिया
2. ५८६ सिलप इंडिया
3. रिंग कताई संघार
4. धर्षण कताई
5. जोन्स एण्ड कताई
6. वार्फ कताई
7. चैल्डरलैन्स की मशीन
8. रिंग बुनाने की मशीन
९. प्राइमिक बुनाई के लिए

1. घरनी से मूर्वे की मशीन
2. ताना-बाना लिपटाने की मशीन
3. यद्यर्थता मशीन

(ड) बुनाई देश

1. तिरंदी/जैकर्ड सोहत अथवा रोहत तीव्र-गामी परंपरागत पटसन करवे
2. तीव्रगामी स्वचालित करवे
3. दृताकार करवे
4. कालीन संयंत्र
5. नॉन-वूयन फैब्रिंग मशीन

(इ) प्रौद्योगिकी के नियम

1. काटने की मशीन
2. परतें बनाने की मशीन
3. सरझलर करचे
4. कालीन संयंत्र
5. नॉन-वूयन फैब्रिंग मशीन

(ए) सामग्री संचालन के नियम (अनियाप)

1. पोषण जाली
2. सूचना प्रदान करने की प्रणाली
3. वापसी की मेज
4. कॉटिंग लिफ्ट
5. ड्रेपर

१४। प्रदूषण नियंत्रण मशीनें/उपकरण

अनिवार्य

बहिराव संसाधन संयंत्र, प्राथमिक, द्वितीय तथा/जथका तृतीय संसाधन सुविधा सीहत (सामन्य बहिराव संयंत्र से जुड़े पक्क के लिए, प्राथमिक संसाधन प्रणाली सीहत बहिराव संसाधन संयंत्र) अन्य

१. डाइर्ट टाइप इनेक्टोर्टैटिक ग्रीनसर्पिटेटर्स
२. डाइर्ट टाइप वैग फिल्टर
३. शुष्क किस्म के क्लीनर तथा वह गैठियां
४. शुष्क किस्म के बुरुश
५. शुष्क किस्म के जोौसिम हेतु बुरुश
६. अपकेन्द्री वायु/चुब्बीय प्रवाह पंसों की समीक्षण संवालन प्रणाली

१५। प्रसंस्करण मशीनें

| | |
|--|--------------------------------------|
| १. मुलसाने की मशीन | २. शियरिंग/कार्पिंग |
| ३. राब कीर/विशालकार जिगर | ४. कपड़ा/यार्न व्यवहार |
| ५. पैड की डेरी | ६. किन्च |
| ७. अर्द/स्वच्छित जिगर | ८. त्रुतगति रंजक |
| ९. मृदु प्रवाह रंजक | १०. कोष्ट रंजक (यार्न हेतु) |
| ११. उच्च तापमान व उच्च दान मशीन | १२. बृहत निष्कर्षित |
| १३. वह सिलेण्डर सुखाने की शूलसा/स्लेटर | १४. यार्न रंजक के लिए गर्म वायु छायर |
| १५. अर्द/स्वच्छित समतल परम पर मुद्रण शायर | १६. मुक्त चौहाई वाला सोपर |
| १७. उपचार/पौनूर्माइज करना | १८. श्वम स्पी वाशर |
| १९. कलैंडर बनाना | २०. तेल से ज्वलित बायलर |
| २१. थर्मोपेक/अन्य उच्च ताप गर्मनि की प्रणाली | २२. मार्क/मुद्रण मशीन |

१६। परीक्षण के लिए अनिवार्य

१. समानरूपता परीक्षक
२. ट्रिवस्ट परीक्षक
३. पटसन जी डेरी की शक्ति का परीक्षक
४. यार्न परीक्षक
५. फैसिक परीक्षक
६. रोक थाम प्रयुक्ति परीक्षक

अन्य

1. इलेक्ट्रॉनिक ट्रिवस्ट परीक्षक
2. अपर्याप्त परीक्षक
3. मोडने पर कठोरता का परीक्षक
4. रंग तीव्रता परीक्षक
5. कंप्यूटरीकृत रंग मिलान
6. यिसाई तीव्रता परीक्षक
7. प्रकाश तीव्रता परीक्षक
8. आवरण मीटर
9. गणन संतुलन
10. पुलाई गृह मीटर
11. धार्न ट्रिवस्ट परीक्षक
12. धार्न अधिकारी परीक्षक (मानव चालित/स्वचालित)
13. प्रासोंपक अपरिष्कृत पटसन शक्ति परीक्षक
14. अग्नि मंदन परीक्षक
15. क्षारीय परीक्षक
16. जल अधरोधक परीक्षक

MINISTRY OF TEXTILES

RESOLUTION

New Delhi, the 31st March, 1999

No. 28/1/99-CTI

Objective:

The Indian textile industry occupies a unique position in the Indian economy in terms of its contribution to industrial production, employment and exports. In spite of a strong fibre and production base, for various historical reasons, this industry suffers from severe technological obsolescence and lack of economies of scale. While relatively high cost of state-of-the-art technology and structural anomalies in the industry have been major contributory factors, perhaps the single most important factor inhibiting technology upgradation has been the relatively high cost of capital, even in real terms, in India, especially for an industry usually squeezed for margins. Given the significance of this industry to the overall health of the Indian economy, its employment potential and the huge historical backlog of technology upgradation, particularly in the context of the liberalisation of the national industrial and trade policy and globalisation of textile trade, it has been emphasised by experts that in order to sustain and improve its competitiveness and overall long term viability, it is essential for the textile industry to have access to timely and adequate capital at internationally comparable rates of interest in order to upgrade its technology level.

In the light of the foregoing, it has been felt necessary to make operational a focussed and time-bound Technology Upgradation Fund Scheme(TUFS) which would provide a focal point for modernisation efforts through technology upgradation in the industry. The main feature of the TUF Scheme would be a five percent reimbursement on the interest actually charged by the identified financial institutions on the sanctioned projects.

Resolution:

It is, therefore, resolved that a Technology Upgradation Fund Scheme be made operational for the textile, jute and cotton ginning & pressing industries for five years with effect from the 1st of April, 1999. The scheme will provide a reimbursement of five percentage points on the interest charged by the lending agency on a project of technology upgradation in conformity with this resolution.

The scope of the scheme, eligibility criteria and operational parameters are defined below :-

I. SCOPE OF THE SCHEME

The following will be covered under the Technology Upgradation Fund Scheme :-

- a) Cotton ginning and pressing.
- b) Textile industry covering
 - i) Silk reeling and twisting.
 - ii) Wool scouring and combing.
 - iii) Synthetic filament yarn texturising, crimping and twisting.
 - iv) Spinning.
 - v) Viscose Filament Yarn.(VFY).
 - vi) Weaving, knitting including non-wovens, fabric embroidery and technical textiles.
 - vii) Garment/made-up manufacturing
 - viii) Processing of fibres, yarns, fabrics, garments and made-ups.

- c) Jute industry.

II. ELIGIBILITY CRITERIA FOR ASSISTANCE

1. DEFINITION OF TECHNOLOGY UPGRADATION

Technology Upgradation would ordinarily mean induction of state-of-the-art or near-state-of-the-art technology. But in the widely varying mosaic of technology obtaining in the Indian textile industry, even a significant step up from the present technology level to a substantially higher one for such trailing segments would be essential. Accordingly, technology levels are bench-marked in terms of specified machinery for each sector of the textile industry. Machinery with technology levels lower than that specified will not be permitted for funding under the TUF Scheme.

2. **ELIGIBLE MACHINERY**

Installation of the following types of machinery in a new unit or in an existing unit by way of replacement of existing machinery and / or expansion will be eligible for coverage under TUF scheme:-

| | | |
|-----|--|----------------------------|
| 2.1 | Cotton Ginning and Pressing - | Annexure – A. |
| 2.2 | Spinning/Silk Reeling & Twisting/Wool Scouring & Combing/Synthetic filament yarn Texturising, Crimping & Twisting- | Annexure - B. |
| 2.3 | Manufacturing of viscose filament yarn - | Annexure – C. |
| 2.4 | Weaving / Knitting/including non-wovens and Technical Textiles – | Annexure-D(1&2) |
| 2.5 | Garment / Made-up manufacturing | Annexure – E. |
| 2.6 | Processing of fibre / Yarn / Fabrics / Garments / made-ups | Annexure – F(1-4) |
| 2.7 | Jute industry | Annexure – G. |

To these will be added any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory Committee.

3. **GENERAL ELIGIBILITY CONDITIONS**

3.1 **TYPE OF UNITS :**

- (1) Existing unit with or without expansion and new units.
- (2) Existing units can modernise and / or expand with the state-of-the-art technology.
- (3) New units must set up their entire facilities only with the appropriate eligible technology.
- (4) An unit can undertake one or more activities listed at I SCOPE OF THE SCHEME herein before under the scheme. However, multiple activities can be undertaken only in an integral manner, i.e. by way of forward or backward integration. It is, however, clarified that weaving / knitting and garment manufacturing or weaving / knitting and processing or garment manufacturing and processing will be considered as integral activities.

3.2 **TYPE OF TEXTILE MACHINERY ELIGIBLE**:

- (1) Under the TUF Scheme, generally only new machinery will be permitted.
- (2) However, in case of the following machinery with a minimum residual life of 10 years, import of second hand machinery by the eligible applicant unit will be permitted subject to maximum expired life (vintage) of 5 years as reckoned from the year of manufacture :-
 - (i) Projectile shuttleless loom.
 - (ii) Machinery for jute softening & carding , drawing, spinning and weaving.
 - (iii) Autoconer.
 - (iv) Rapier shuttleless loom.
 - (v) Worsted Card.
 - (vi) High speed inter-setting/Gill box / Chain Gills / Rotary Gills/ Vertical Gill Box.
 - (vii) Drawing Set / Roving Frame/ Rubbing Frame for worsted system .
 - (viii) Ring Frames for worsted system.
 - (ix) Rectilinear Combers for worsted system
 - (x) Ring Frames with siro spinning attachment with or without auto doffers for worsted system.
- (3) A certificate certifying the vintage and residual life of the imported second hand machinery must be furnished to the lending agency at the appropriate time as determined by the lending agency. Any of the agencies specified in Appendix-32A of the Handbook of Procedures (Volume 1) of EXIM Policy 1997-2002 (as amended from time to time) can give such a certificate. Such a certificate is compulsory for any import of eligible second hand machinery under this scheme irrespective of the value of such import. A certificate from the Textile Commissioner will also be necessary to the effect that the equipment is not indigenously available.
- (4) Balancing equipment or equipment required for de-bottlenecking the production process will also be eligible for funding under TUFS
- (5) Waste reduction equipment or devices will be eligible for funding under the TUFS.
- (6) Eligibility of any other textile machinery equal to or higher than the benchmarked technology not listed in the annexures or developed in the course of the operation of TUFS will be, suo motu or on reference, specifically determined by the Technical Advisory Committee to be constituted by Government.
- (7) The size of the technologically upgraded facilities of an existing unit or size of the new unit must be of a minimum economic size.

3.3 OTHER INVESTMENTS ELIGIBLE :

1) The following investments will also be eligible to the extent necessary for the plant and equipment to be installed for Technology Upgradation and the total of such investments will not normally exceed 25% of the total investment in such plant and machinery.

- (a) Land and Factory building including renovation of factory building and electrical installations;
- (b) Energy Saving Devices;
- (c) Effluent Treatment Plant (ETP);
- (d) Water Treatment Plant for captive industrial use;
- (e) Captive power generation.

2). Investments in the installation of the following facilities including necessary equipment:-

- (a) In-house R&D including designs studio;
- (b) Information Technology including ERP;
- (c) Total quality management including adoption of appropriate ISO/BIS standards.

3). Investment in the acquisition of technical know how.

Lending in excess of the limits prescribed above in respect of these items will attract the normal lending rates.

3.4 INVESTMENT IN COMMON INFRASTRUCTURE OR FACILITIES BY AN INDUSTRY ASSOCIATION, TRUST OR CO-OPERATIVE SOCIETY IN AN INDUSTRIAL CLUSTER OR ESTATE

Investment in common infrastructure facilities owned by the association, trust or co-operative society of the units participating in the TUF scheme, to the extent necessary for this purpose, including the following :

- (1) Common utilities, viz., water supply power substation etc.
- (2) Common captive power generation.
- (3) Common effluent treatment plant.

Any additional investments would attract the normal lending rates.

3.5 VOLUNTARY RETIREMENT SCHEME (VRS) :

Voluntary retirement scheme (VRS) for restructuring of man power of an existing unit as a part of the technology upgradation project, will be eligible for funding as a part of the project. However, interest reimbursement will not be admissible on that part of the investment.

4. SECTOR - SPECIFIC ELIGIBILITY CONDITIONS:

4.1 COTTON GINNING AND PRESSING:

- a) Ordinarily, only composite (cotton ginning with pressing) units will be eligible for coverage under the Scheme. However, independent ginning or pressing units will be eligible to modernise under the scheme provided they forward - integrate or backward - integrate with the pressing and ginning facility respectively, of eligible technology level.
- b) Only double roller gins or saw gins will be eligible.
- c) A unit availing of benefit under the Cotton Technology Mission or any other special scheme will not be eligible for coverage under the scheme.

4.2 SPINNING/SILK REELING & TWISTING/WOOL SCOURING & COMBING / SYNTHETIC FILAMENT YARN TEXTURISING, CRIMPING & TWISTING

a) Cotton ring spinning system:

- (i) In the cotton ring spinning system, only modernisation of existing obsolete spindles through technology upgradation will be permitted. The replaced old and obsolete spindles should ordinarily be scrapped and made completely unserviceable, unless their operations are established to be viable.
- (ii) New units or capacity expansion in an existing unit should be normally encouraged only if investment is also made in downstream weaving-preparatory, with or without weaving/knitting capacity, which can be installed simultaneously.

b) Open end/Dref/Parafil/Selfil/Airjet spinning system:

These spinning systems being, by and large, specialised yarn making systems, modernisation, capacity expansion or new units will be permitted.

c) Worsted spinning system:

- (i) Technology upgradation of existing capacity and expansion/new units with appropriate eligible technology will be permitted.
- (ii) Independent wool scouring and combing units will also be eligible for funding under the TUFS.

d) **Woollen/shoddy spinning system :**

- (i) Woollen system of spinning includes semi-worsted system of spinning.
- (ii) Technology upgradation in existing units and capacity expansion/new units in these sectors with appropriate eligible technology will be permitted.

e) **Silk reeling & twisting :**

- (i) Technology upgradation in the existing capacity and expansion/new units with appropriate eligible technology will be permitted.
- (ii) The replaced obsolete reeling/twisting machinery should normally be dismantled unless their operations are established to be viable.

f) **Synthetic filament yarn texturing, crimping and twisting :**

Replacement of existing obsolete machinery, capacity expansion or installation of new units with appropriate eligible technology will be permitted.

4.3 **VISCOSE FILAMENT YARN :**

- (i) Replacement of existing obsolete machinery, capacity expansion or installation of new units with appropriate eligible technology will be permitted.
- (ii) The replaced obsolete machinery should ordinarily be dismantled, unless their operations are established to be viable.

4.4 **WEAVING, KNITTING AND NON-WOVEN / TECHNICAL TEXTILES/ FABRIC EMBROIDERY MANUFACTURING UNITS :**a) **Essential for non-woollen weaving units :**

- i) An appropriate configuration of looms and machinery conforming to minimum economic size
- ii) In-house weaving preparatory of eligible technology level at least matching with the weaving capacity. In the case of SSI units, in-house weaving preparatory is not essential.
- iii) In case of technology upgradation in an existing unit, the replaced old and obsolete looms should ordinarily be scrapped and made unserviceable, unless their operations are established to be viable.

b) **Essential for woollen units :**

- i) An appropriate configuration of looms and machinery conforming to minimum economic size.
- ii) In-house weaving preparatory at least matching with the weaving capacity (in the case of SSI units, weaving preparatory is not essential).
- iii) In case of technology upgradation in an existing unit, the replaced old and obsolete looms should ordinarily be scrapped and made unserviceable, unless their operations are established to be viable.

c) **Independent weaving preparatory units :**

An independent SSI / non-SSI (woollen or non-woollen) weaving preparatory unit will install weaving preparatory machinery as listed in Annexure - D1.

d) **Knitting units :** As given in the Annexure-D-Ie) **Non-wovens / technical textile manufacturing units :**

Machines required to manufacture needle punched / technical filters / blankets / floor coverings / automotive carpets / geo textiles / synthetic or leather non-wovens and such other non-wovens and technical textiles, as listed in Annexure - D2 are eligible for coverage under TUFS.

4.5 **GARMENT / MADE-UP MANUFACTURING :**

- a) Woven and / or knitted garment and/or made-up manufacturing or combination thereof will be eligible.
- b) Garment / made-up manufacturing and other accessory equipment as required are to be installed out of the list in Annexure – E.

4.6 **PROCESSING OF FIBRE / YARN / FABRICS / GARMENTS / MADE-UPS**

- a) Processing machinery including essential quality control equipment listed in Annexure - F (1 to 4) for fibre / yarn / fabrics / garment / made-up processing and finishing will be eligible
- b) Pollution control equipment listed in Annexure - F (1 to 4) as essential must also be installed.

c) Utility and other machinery listed in Annexure - F (1 to 4) can be installed at the option of the entrepreneur as required.

4.7 **JUTE TEXTILES**

a) **Jute softening & carding, drawing, spinning and weaving :**

(i) New machinery of eligible technology as listed in Annexure-G will be permitted.

(ii) Import of second hand machinery of eligible technology with a maximum of 5 years' expired life (vintage) and with minimum of 10 year residual life will also be eligible subject to the conditions stipulated under para 3.2 supra.

b) **Spinning and weaving/knitting of jute blends :**

(i) Eligibility conditions for units spinning jute blends will be the same as for cotton spinning system detailed in para 4.2.

(ii) Eligibility conditions for units weaving/knitting jute blended fabrics will be the same as for non-woollen weaving and knitting as detailed in para 4.4.

c) **Jute-blended garment/made-up manufacturing :**

Eligibility conditions for units manufacturing jute-blended garments and/or made-ups will be the same as for non-jute garment/made-up manufacturing detailed in para 4.5.

d) **Processing of jute products :**

(i) Processing machinery as listed in Annexure - G are eligible.

(ii) Quality control and pollution control equipment eligible for TUFS funding will also be eligible as listed in Annexure - G.

e) **Processing of jute-blended products :**

Eligibility conditions will be the same as for processing of non-jute textile products as detailed in para 4.6.

f) **Material handling :**

The machinery for material handling as listed in Annexure - G are essential for modernising jute units.

5. INTERPRETATION OF ELIGIBILITY :

- (1) The Government will constitute a Technical Advisory Committee with the Textile Commissioner (convenor) the Jute Commissioner and technical experts from the Textile Research Institutions(TRAs), industry and academic field covering the different segments, as members.
- (2) If any question of interpretation or clarification is raised by the Nodal Agency as to the eligibility of any unit or machinery under the scheme, the views of the Technical Advisory Committee appointed in this behalf will be obtained.

III. LOANS UNDER THE SCHEME

1. Under the Technology Upgradation Fund Scheme, loans will be provided subject to terms and conditions given below :

a) **Duration of Scheme :**

The scheme will be in operation for the period of five years from 01-04-1999 to 31-03-2004. Loans sanctioned by the lending agency till the last date of the duration of the scheme period will be eligible under the scheme and the reimbursement would continue to be available till the same is repaid as per the normal lending period of the nodal agency.

b) **Amount of loan :**

The assistance will be need-based. There will be no minimum or maximum limit for individual loans.

c) **Promoter's contribution :**

To be decided by the lending agency on the basis of its existing normal norms.

d) **Rate of Interest :**

(i) **Rupee loan :**

Effective rate of interest charged to the borrower concerned will be five percentage points lower than the prevailing commercial rates of interest charged by the Financial Institutions and Banks concerned; the Ministry of Textiles will reimburse the five percentage points under the scheme.

(ii) **Foreign Currency loan :**

As applicable for normal Foreign Currency loan. However, cover for exchange rate fluctuation not exceeding 5% p.a. would be provided under the scheme.

(iii) **Period of interest reimbursement :**

(a) Interest reimbursement of 5% and/or cover for exchange fluctuation upto 5% p.a. will be available during the period of loan as specified in the Letter of Intent or as may be specified in the loan document. Incase of subsequent extension of the repayment period, no

reimbursement towards interest and/or exchange fluctuation will be available for the extended period.

(b) If an account becomes a non-performing asset (NPA), the interest reimbursement would not be available. The interest reimbursement will be available from the date of coming out of the NPA category. In default-free rescheduled cases, reimbursement will be as per the original repayment schedule.

(c) Other conditions, viz., period of loan, security, conversion option, Debt-Equity-Ratio etc.

Eligible units will be of minimum economic size. Others conditions will be such as determined by the lending agency as per its existing normal norms.

IV. MANAGEMENT

One of the main requirements for sanction of assistance under the TUF Scheme will be the availability of competent management to the unit concerned to carry out the modernisation programme and also to manage the operations of the unit efficiently. Towards this end, lending Agencies may stipulate conditions relating to broad-basing of the Board, appointment of senior technical/financial executives, professionalisation of the management and constitution of such committees as may be considered necessary.

V. WORKING CAPITAL REQUIREMENTS

Since the success of the modernisation programme would, to a large extent, depend upon the availability of adequate working capital to achieve the full benefit of the modernisation programme, the units have to make adequate arrangements with their bankers for meeting working capital requirements.

VI. NODAL AGENCIES (NA)

1. The nodal agencies under the scheme for different segments are as follows:

| <u>Segments</u> | | <u>Nodal Agencies</u> |
|--|---|-----------------------|
| Textile Industry (excluding SSI Sector) SSI Textile Sectors | - | IDBI SIDBI |
| Cotton ginning & Pressing Sector Jute Industry | - | SIDBI IFCI |

2. The nodal agencies may co-opt other All India Financial Institutions (AIFIs)/ state financial corporations (SFCs)/ state industrial development corporations (SIDCs) and commercial/co-operative banks in the scheme for sanction and disbursement of loan so as to have a better reach. However, there will be no erosion in the rate of the interest reimbursement available to the borrower on account of such linkages.
3. Applications for assistance under the Fund Scheme may be submitted in the prescribed form available from the concerned nodal agencies or co-opted AIFIs/SFCs/SIDCs/ commercial/co-operative banks, as the case may be.
4. A special cell will be set up by the financing institutions for expeditiously processing loan applications.
5. The nodal agencies will furnish periodically information in respect of sanction and disbursement of the loans and other related information to the Textile Commissioner. Such information in respect of the co-opted AIFIs/ SFCs / SIDCs/ commercial/co-operative banks will be co-ordinated and furnished by the nodal agency concerned to the Textile Commissioner.
6. The procedure for the disbursement of the interest reimbursement to the nodal agencies will be decided by the Ministry of Textiles in consultation with the Ministry of Finance.
7. In respect of the co-opted financing institutions, nodal agencies will be responsible for verifying the interest reimbursement claims of the co-opted AIFIs/SFCs, SIDCs and commercial/co-operative banks and actual disbursement thereof.

VII. MONITORING/APPRaisal MECHANISM

The Inter-ministerial Steering Committee under the Chairmanship of Secretary (Textiles) will lay down norms for a monitoring and appraisal mechanism for effective implementation of the scheme and may set up an appropriate machinery therefor. The Steering Committee would also periodically review the functioning of the scheme.

N. RAMAKRISHNAN, Jt. Secy.

ORDER

Ordered that a copy of this be published in the Gazette of India extraordinary for wide public information. Ordered also that a copy be sent to each of the members and their representative Ministries/Departments/Organisations.

N. RAMAKRISHNAN, Jt. Secy.

ANNEXURE - A**LIST OF THE GINNING & PRESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME****a. ESSENTIAL MACHINES**

1. Weigh Bridge (at the factory gate)
2. Pucca Platform with cover for seed cotton storage.
3. Auto Conveying System (Feeding of Kapas to Gin and from Gin to Pala house (for lint))
4. Double roller / Saw Gin incorporating or without Pre-cleaner.
5. Pre-cleaner, if the gin does not incorporate the same (1 Pre-cleaner for 24 double roller machines).
6. Auto-feeder Machine
7. Lint cleaner, i.e., post ginning machine, particularly for long and extra long cotton (preferably wooden).
8. Humidification equipment/Bahnson fan in the gin house and pala house
9. Baling press of press box size = length x width x height
48.8" x 18.89" x 18.89"
(1240mm x 480mm x 480mm)

Hollow Pit : (Min. 20 Feet and Max. 30 Feet)

Size of press box :

| Sr. No. | Type Of Units | Criteria to be followed while undertaking Modernisation / setting up new units in respect of height of hollow pit of press box. |
|----------------|---|--|
| (i) | In existing Ginning & Pressing units or Pressing units :- <ol style="list-style-type: none"> (i) Existing Press box of less than 18 ft. and unit wanting to go for composite status with modernisation . (ii) Units wants to change press box irrespective of its height. | Inter alia, new press box of 20 ft hollow pit is a must. |

| | | |
|-------|--|---|
| (ii) | Existing Ginning units going for composite status with modernisation | Interalia, height of the hollow pit of the press box must be minimum 20 ft. |
| (iii) | New composite units | |

10. Fire fighting equipment.

b. OPTIONAL / DESIRABLE MACHINES :

1. Auto trumpet system at pressing stage.
2. Automatic conveyer system at all stages of material transfer except as provided in a(3) herein before. .

ANNEXURE - B**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR SPINNING/SILK REELING AND TWISTING/WOOL SCOURING AND COMBING/SYNTHETIC FILAMENT YARN TEXTURISING CRIMPING AND TWISTING.****a. SPINNING MACHINERY FOR COTTON SYSTEM OF SPINNING.**

1. Fully automatic bale handling, plucking, peeling and blending grab machine with micro processors.
2. Sophisticated blow room machinery such as combined blending and cleaning machinery, latest model bale openers and other opening and cleaning machine, chute feeding system, auto scan, etc.
3. Automatic waste extraction system for blow room, cards & comber.
4. High production cards capable of producing sliver above 50 kgs/hr with autoleveller.
5. High production draw-frame with delivery speed of 500 meters/minute with autoleveller.
6. Sliverlap/Ribbonlap, Lapformer.
7. High speed combers of 240 nips/minute and above.
8. Speed-frame with 1200 r.p.m. and above.
9. High speed ring frames having spindle speed of 16,000 r.p.m. and above.
10. Open end rotor of 75,000 r.p.m. and above and other modern spinning systems, such as DREF, PARAFIL, SELFIL AND AIRJET.
11. Automatic cone winding machine (auto coner) operating at the speed of 1500 metres per minute and above and /or cheese winding machine with Siro cleaner.
12. Electronic yarn clearers.
13. Two for one/three for one twisters operating at the speed of 600 mtrs. per minute and above .
14. Yarn conditioning machine.

15. Industrial humidification system with air washer plant, rotary air filters and pneumatic controls to maintain, RH and temperature.
16. Dust/particulate material separators/collector (Air Pollution Control).

b. WOOL SCOURING COMBING AND SPINNING MACHINERY FOR WORSTED SYSTEM OF SPINNING.

1. Sophisticated wool scouring machine.
2. Fibre opening/blending/cleaning/dusting machine.
3. High production worsted cards capable to give above 50 kg. production per hour.
4. High speed intersecting Gill box/Chain Gills/Rotory Gills/vertical Gill box of delivery speed of minimum 400 mtrs. per minute.
5. Drawing set /Roving frame /Rubbing frame of delivery speed of 200 mtrs. per minute.
6. High speed worsted ring frames of 12000 rpm & above with or without siro spinning attachment /or auto doffers.
7. High speed rectilinear combers of 210 nips per minute and above.
8. Two for one twister operating at speeds of 600 mtrs / per minute and above
9. Yarn conditioning machine.
10. Assembly winding machine with micro process control.
11. Precision cone winding machine .

c. MACHINERY FOR WOOLLEN SPINNING SYSTEM.

1. Wool scouring machine.
2. High production carding machine.
3. Gill Box for semi-worsted yarn.
4. Speed frame.
5. Ring frame.
6. Modern spinning system (DREF).
7. Winding machine.

d. MACHINERY FOR SHODDY SPINNING SYSTEM.

1. Continuous garneting rag tearing & pulling and carding machine.
2. Ring frame.
3. Winder.

e. MACHINERY FOR SILK REELING AND TWISTING.

1. Multi-end silk reeling machine (Automatic or Semi Automatic).
2. Silk twisting machines (Two for One or Three for One or up twisters) .
3. Winding machine.

f. **MACHINERY FOR SILK WASTE SPINNING**

1. Silk Waste Processing .
 - (i) Cocoon Opener.
 - ii) Cutting Machine.
 - iii) Degumming Machine.
 - iv) Drying Chamber.
 - v) Carding Machine.
 - vi) Preparatory Machine.
2. Silk Opener.
3. Automatic Hopper Feeder / Blending Hopper Feeder/ Feeder with automatic Quality Contorl (either with automatic quality weight or volume control / combined automatic weight) and volume control for silk card.
4. Carding Sets.
5. Rectilinercombs.
6. Vogoroux Top / Silver Printing Machines.
7. Top to Fibre / Top converting machine
8. Top Bump Press.
9. Draw Frame / Roving Frame/ Automatic Rubbing Frame / Bobbiners / Finishers.
10. Self twist Spinning Machines / Sirospinning (2 Ply Spinning) Machines / Core Spinning Machines.
11. Fancy Yarn Twisting and Pattern Machine.
12. Jumbo Hank Reeling Machine.
13. Yarn Brushing Machine.
14. High Speed Inter-setting Rotary / Chain Pin Drawing Sets / Gill Boxes.
15. Fibre opening and Blending Machine.
16. Raising / Brushing Machine.
17. Automatic and Semi-automatic reeling machinery for mulberry and tasar.

18. Machine for twisting :- Reeling Brushing of yarn samples and small quantities of plain and fancy yarn.

g. **MACHINERY FOR SYNTHETIC FILAMENT YARN CRIMPING/TEXTURISING AND TWISTING.**

1. Crimping machine.
2. Texturising machines.
3. Twisting machines.
4. Jumbo hank winder.
5. Rewinders/precision cone winders.

h. **FIBRE/YARN/TESTING EQUIPMENTS.**

1. High volume instrument for checking micronnaire, length and elongation of cotton fibre.
2. Evenness tester.
3. Classimat tester.
4. Advance fibre information system.
5. Tenso Rapid.
6. Statimat 4.
7. Fevimat (Tenacity / Crimp Measurement).

ANNEXURE - C**[a] LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR VISCOSE FILAMENT YARN MANUFACTURING .**

1. Continuous spinning machines for viscose filament yarn.
2. Digital electronic frequency inverters for spinning machines including control boards.
3. Finishing oil metering pumps with relevant feed system.
4. Metering gear pumps for viscose.
5. Portable systems for injection of pigments for viscose dope complete with stirred vessel, metering pumps, instruments and control panel.
6. Precious metal spinnerettes including distribution plates (pre-spinnerette)
7. Spin bath degassing plant by flash evaporation.
8. Spin bath backwash filtration system with candle filters.
9. Continuous dissolving and homogenising system for viscose preparation.
10. Contidisk filters for viscose.
11. Spinbath heat exchanger in graphite.
12. Distributed Central System (DCS) for automatic control parameters of Viscose.
13. Automatic Cake handling system during spinning and after treatment.
14. Processor controlled precision cone winding machines - Barmag or equivalent type.
15. Automatic cone packing and palletising system.
16. Splicers for knotting viscose filament yarn breaks.
17. Viscose Filament Yarn strength testor, INSTRON or STATIMAT-4 or VIBRODYN 400 Model.
18. Testing Equipment for Process Control and Environment monitoring :
 - (i) Air Sentry for atmosphere monitoring.
 - (ii) Stereo Microscope for Cross Section studies.
 - (iii) Particle size Analyser for Viscose, Pigments and Tioz dispersion studies.
19. Eco Label Certification - Testing Equipment for Eco Parameters :
 - (i) High performance Liquid Chromatography & High performance thin layer chromatography.
 - (ii) Perspirometer.
 - (iii) Wash Wheel Machine.
 - (iv) Atomic Absorption Spectrometer with accessories.
 - (v) UV - Visual Spectrometer.
 - (vi) Gas Chromatography with mass spectrometer.
 - (vii) Fourier Transforming Infra Red Spectrometer.
 - (viii) B.O.D. & C.O.D. monitors.

ANNEXURE - D-1**LIST OF MACHINES ELIGIBLE FOR WEAVING/KNITTING UNITS UNDER TUE SCHEME****a. FOR WEAVING PREPARATORY :**

1. Single yarn sizing machine.
2. High speed multi cylinder sizing machine/zero twist sizing machine.
3. Super high speed direct beam warper with creel (for shuttleless looms).
4. Super high speed direct beam warper with creel (for shuttleless looms in the case of woollen units).
5. High speed direct beam warper with creel (for automatic looms).
6. Warp tying machine.
7. Automatic drawing in machine/Reaching-in-machine.
8. Fully automatic pirn winding machine (for automatic looms).
9. Hydraulic beam lifting trolley (for shuttleless looms).
10. Computer aided design system for weaving (optional).
11. Hydraulic beam lifting trolley.
12. Two for one and three for one twister.
13. Draw warping and sizing machine.
14. False twist - texturising machine having 800 meters / min speed.
15. Fancy yarn twisters and doublers with micro processors.
16. Yarn singeing machine
17. Sectional warping machine with autostop & tension control.
18. Cone dyeing machine.
19. Pirn winding machine.

b. FOR LOOM SHED (WEAVING):

1. Shuttleless loom of width 180 cm and above with weft insertion rate of
 - i) 800 mtrs. per minute and above for projectile looms and
 - ii) 450 mtrs. per minute and above for other shuttleless looms. For SSI units, the weft insertion rate of Rapier shuttleless looms may be 250 mtrs. per minute and above.
2. Shuttleless loom of width 160 cm & above (for woollen units)
 - i) 800 mtrs. per minute and above for projectile looms and
 - ii) 450 mtrs. per minute and above for other shuttleless looms. For SSI units, the weft insertion rate of Rapier shuttleless looms may be 250 mtrs. per minute and above.
3. Automatic shuttle loom.(minimum 160cms and 180cms width for woollen and non-woollen weaving units respectively)
- 3A. Semi automatic shuttle loom; (with additional features like weft-stop motion, warp -stop motion, positive/semi positive let off-motion, with or without

doobby/jacquard applicable only to decentralised powerloom sector as upgradation of existing plain looms of width of 140 cms minimum)).

4. Terry towel loom (fully automatic or shuttleless).
5. Corduroy and/or velvet loom and/or automatic loom for cut-pile fabrics.
6. Canvas loom.
7. Power driven chenile loom.
8. High speed needle loom for tape/belt weaving.
9. Auto control type of humidification plant (for shuttleless loom shed).
10. Modern industrial humidification system for controlling relative humidity & temperature (for automatic loom shed).
11. Over head cleaner for airjet looms.
12. Dust separator.
13. Computerised label making machine.
14. Fabric embroidery machine.

c. **FOR KNITTING :**

1. High speed circular Knitting machine.
2. High speed socks knitting and gloves knitting machines with or without electronics jacquard.
3. Computerised flat bed knitting machine.
4. Warp/Raschel knitting machine.
5. Computerised label making machine.
6. Modern industrial humidification system for controlling relative humidity & temperature.

ANNEXURE -D-2**LIST OF MACHINERY / EQUIPMENT ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME
FOR NONWOVENS / TECHNICAL TEXTILES**

a. PREPARATORY :- 1) Single thread filament sizing machine.
2) Filament winding machine for textile composite.

b. WEAVING :- 1) Multi-axial weaving machineries.
2) Multi-phase weaving machines.
3) 3-D and Block weaving machines.

c. KNITTING :- 1) Weft inserted warp knitting machine with bias insertion (WIWK).
2) Mechanical foamer with Crush calender.
3) Pultrusion machine and equipment.
4) Spattering machine and equipment.
5) FRP processing machine & equipment.
6) RTM (Reinforced Textile Material) machine and equipment.
7) Lab scale production / processing equipment for technical textile product development.

d. MADE UP TECHNICAL TEXTILE (TT) STORE :- Fabrication equipment for producing T.T. products, such as :-

1. Computerised cutting equipment.
2. Hot air welding equipment.
3. RF (Radio Frequency) welding equipment
4. Ultrasonic cutting equipment.
5. Laser cutting equipment.
6. Tools & rigs for fabrication of T.T. products.
7. Printing equipment for Signage.

e. NON-WOVEN --A :-

1. Porcupine beater / opener with double beater or other similar opener.
2. High speed cards with chute feed double doffer or Roller card with chute feed. Aerodynamic or card with feeder. (Rando feeder and Webber).
3. Cross upper.
4. Saturator.
5. Spray booths with Airless spray guns.
6. Dilo or Dr. Fehrer or Hunter Needle loom with compressive Batt feeder and compressing apron.

7. Drying & curing ovens steam and Electric heated or Oil heated.
8. 30" Stainless steel Drying cylinders range with first 5 to 6 Cylinders teflon coated.
9. 2 bowl Thermo bond calender.
10. Winding and cutting machine.

**f. NON-WOVEN --B
(PRINT BONDED)**

1. Fibre opening & blending (Percupine beater opener).
2. Web laying & Web forming (synchronized) High speed cards with chute feed .
3. Expander.
4. Print bonder .
5. Drying cylinder range (30") Stainless steel drying cylinders range of 18 to 19 cylinders with first 5 to 6 cylinders teflon coated.

g. TESTING & EVALUATION :-

1. Speciality testing equipments and rigs for T.T. (Technical Textiles) and T.T.P. (Technical Textile Products).
2. Universal tensile machine 10 tonnes / 20 tonnes.
3. Index puncture resistance tester.
4. Co-efficient of fiction apparatus.
5. Particle size determination apparatus.
6. Gradient ratio test apparatus
7. Long time flow apparatus.

i. OTHER ANCILLIARY EQUIPMENTS. :-

1. 15 H.P. Air compressor.
2. Boiler.
3. Platform scale.
4. Stirrer.

ANNEXURE - E**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF
SCHEME FOR RMG/MADE-UPS UNITS****a. ELIGIBLE MACHINES FOR GARMENT / MADE UP MANUFACTURING :**

- 1) Single/multi needle power operated industrial lockstitch sewing machine with or without trimmer overedging/seaming and banding operation.
- 2) Blind stitch machine/Chain stitching machine.
- 3) Power operated linking/loop making sewing machine.
- 4) Power operated flat lock/overlock machine.
- 5) Zigzag flat bed sewing machine.
- 6) Button stitch sewing machine.
- 7) Label/elastic inserting machine.
- 8) Button hole sewing machine.
- 9) Belt attaching machine.
- 10) Zip attaching machine.
- 11) Bar tacking machine.
- 12) Hemstitch machine.
- 13) Smoking machine.
- 14) Pattern maker/grader/marker machine/laser marker.
- 15) Power driven cloth cutting machine.
- 16) Band knife-cutting machine.
- 17) Collar and cuff turning and blocking machine and pressing machine.
- 18) Button and rivet/snap fastners fixing machine.
- 19) Pocket creasing and welding machine/Auto pocket making machine.
- 20) Steam press.
- 21) Boiler for steam press/vacuum press, Steam cabinet/Vacuum table.
- 22) Fusing press.
- 23) Collar contour trimmer.
- 24) Spreading machine.
- 25) Shoulder pad-attaching machine.
- 26) Pocket cutting machine.
- 27) Computerised CAD/CAM/cutting machine.
- 28) Round Knife cutting machine.
- 29) End cutter with clothpress track.
- 30) Cloth drilling machine.
- 31) Collar point trimmer/Gear knotcher machine.
- 32) High speed fully fashioned knitting machine.
- 33) Whole garment making machine for knitted garments.
- 34) Power driven socks and gloves knitting machine.
- 35) Thread cleaning machine.
- 36) Shirt folding machine.

- 37) Stain/spot removing machine.
- 38) Pearl/Beads/Stones/Glassete/Hook and Bar attaching machine.
- 39) Quilting machine.
- 40) Fabric inspection/checking machine.
- 41) Needle/metal detector machine.
- 42) Multi head computerised embroidery machine.
- 43) CAD/CAM pattern maker with ploter and software for embroidery machine.
- 44) Computerised label machine.

ANNEXURE F-1**LIST OF PROCESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
PROCESS HOUSE FOR YARN/FABRIC/GARMENTS/MADE-UPS (OTHER
THAN WOOL & POLYSTER/WOOL BLENDS & KNITS)****(A) ESSENTIAL****I. EFFLUENT TREATMENT****PLANT**

Effluent treatment plant with primary, secondly and /or tertiary treatment facilities. (for units linked to common effluent treatment plant, effluent treatment plant with primary treatment system)

II. QUALITY CONTROL EQUIPMENTS

1. PH meter
2. 2. Wash fastness tester
3. Perspiration fastness tester
4. Rubbing fastness tester.
5. Computing colour matching
6. Electronic balance.
7. Hot air oven
8. Grey scales
9. Crease recovery tester
10. Wrinkle recovery tester

(B) PROCESSING MACHINES**I. WET PROCESSING MACHINES**

1. Yarn mercerising machine with caustic recovery/reuse system.
2. Cabinet type hank yarn dyeing machine.
3. Package dyeing machine (for yarn)
4. Indigo dyeing range (sheet or rope form) with or without sizing plant (only for denim manufacturing units)
5. Fabric singeing cum desizing machine.
6. Pressure Kier with automatic liquor circulation with or without auto piler.
7. J. Box
8. Automatic open width continuous scouring and bleaching range with microprocessor attachments and automatic chemicals dosing.
9. Vaporloc machine.
10. Rotary drum washer (HT/HP or Ordinary type)
11. Automatic open width continuous dyeing range with microprocessor attachments and automatic colour/chemical dosing.
12. Soft flow dyeing machine.
13. Jet dyeing machine (Low liquor ratio of 1:3.5 to 7)
14. Fully automatic jigger/Jumbo jigger (JT-10 or JT-15 type) with or without microprocessor controls
15. Float dryer with padding mangle
16. Hydro extractor based on centrifugal or vacuum system.
17. Ink jet printing machine
18. Automatic flat-bed screen printing machine.

19. Rotary printing machine with or without automatic colour feeding system.
20. Roller steamer
21. Rotary drum washer (HT/HP or Ordinary)
22. Loop ager/steam ager/flash ager/ star ager/pressure ager
23. Multi chamber washing range with arrangement for reduced water consumption/water re-use system.
24. Industrial garment washing /drying machine.
25. Tumble dryer
26. Fabric Mercerising machine with caustic recovery/re-use system
27. Pad steam range.
28. Continuous print washer.

II WET FINISHING MACHINES

1. Multi chamber stenter (minimum 3 chambers with arrangement of oil/gas heating system) or multicylinder drying range.
2. Radio frequency/infra red radiant gas fired/micro wave/loop/relax dryers.
3. Sueding/Peach finishing machine
4. Continuous weight reduction machine through micro wave technique (for Polyester goods only)
5. Combisoft machine for softening drying and stone wash effect
6. Form finisher.

III DRY PROCESSING/FINISHING MACHINES

1. Yarn singeing machine
2. Fabric singeing machine with LPG system with arrangement for singeing face and back in one pass.
3. Shearing/Cropping machine
4. Thermosoling range (for synthetics)
5. Transfer printing machine (for synthetics)
6. Curing machine /Polymerising machine

7. Raising machine
8. Coating/Laminating/Embossing machine.
9. Compressive shrinking range (Zero Zero type)
10. Dry-to-dry cleaning machine
11. Airo machine (for durable mechanical finishes)
12. Decatising machine.
13. Calendering machine (5 or 7 bowls)
14. 3 bowl shaped configuration calender (for different types of surface effects).

IV. UTILITIES AND OTHERS

1. Oil/gas fired boiler
2. Thermopac/other high temperature heating system
3. Automatic colour weighing and dispensing system
4. Computer controlled fabric inspection machine/fault analyser and report generator.
5. Rotary screen making equipments
6. Light fastness tester
7. Fabric strength tester
8. BOD incubator
9. COD digestion meter
10. Soft package winders for yarn dyeing
11. Cone to hank winding machine.

ANNEXURE - F-2**LIST OF PROCESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
A KNIT PROCESS HOUSE (FABRIC/GARMENTS/MADE UPS)****[a] ESSENTIAL****I. EFFLUENT TREATMENT PLANT**

Effluent treatment plant with primary , secondary and / or tertiary treatment facility.(For units linked to common effluent treatment plant, effluent treatment plant with primary treatment system)

II. QUALITY CONTROL EQUIPMENTS

- 1). PH meter
- 2). Wash fastness tester
- 3). Perspiration fastness tester
- 4). Rubbing fastness tester
- 5). Grey scales
- 6). Electronic balance

[b] PROCESSING MACHINES**I. WET PROCESSING MACHINES**

- 1) Wet fabric spreading and squeezing machine
- 2) Knit tubular mercerising or bleaching cum mercerising machine.
- 3) Knit fabric continuous bleaching plant
- 4) Soft flow dyeing machine.
- 5) Jet dyeing machine.
- 6) Printing/curing machine (for garments).
- 7) Automatic flat bed screen printing machine/Rotary screen printing machine.
- 8) Ink jet printing machine.
- 9) Star ager/pressure ager/loop ager / steam ager.
- 10) Roller steamer/Polymeriser
- 11) Washing range with arrangement of tension free fabric drying and reduced water consumption/water reuse system.
- 12) Hydro extractor.
- 13) Industrial garment washing/drying machine.
- 14) Tumble dryer

II. WET FINISHING MACHINE

- 1) Multi chamber stenter (minimum 4 chambers) with arrangement of oil/gas heating and with knit fabric attachment.
- 2) Radio frequency / infrared radiant gas fired / micro wave / loop/relax dryer
- 3) Form Finisher

4) Sueding machine

III. DRY PROCESSING / FINISHING MACHINE

- 1) Fabric reversing machine
- 2) Slit opening machine
- 3) Pile cutting machine
- 4) Singeing machine for tubular fabric
- 5) Dry-to-dry cleaning machine
- 6) Compacting machine
- 7) Curing / Polymerising machine
- 8) Raising / Brushing machine
- 9) Coating / Laminating / Embossing machine
- 10) Computer controlled fabric inspection machine / Fault analyser / Report generator

IV. UTILITIES AND OTHERS

- 1) Oil/gas fired boiler
- 2) Thermopac / Other high temperature heating system
- 3) Automatic packing machine
- 4) Automatic dye weighing and dispensing system
- 5) Computer Colour matching
- 6) Light fastness tester

ANNEXURE: F-3**LIST OF PROCESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
A PROCESS HOUSE FOR WOOL & WOOL POLYESTER BLENDED
FIBRES/YARN/FABRIC/GARMENT****(a) ESSENTIAL****I. EFFLUENT TREATMENT PLANT**

Effluent treatment plant with Primary, Secondary and / or tertiary Treatment facility (For unit linked with common effluent treatment plant , effluent treatment plant with primary treatment system)

(b) PROCESSING MACHINES**I. WET PROCESSING MACHINES**

- 1) Top dyeing/loose fibre dyeing machine
- 2) Cone/cheese dyeing machine
- 3) Jet dyeing machine
- 4) Soft flow dyeing machine
- 5) Open width/rope washing machine
- 6) Hydro extractor
- 7) Industrial garment washing/drying machine
- 8) Tumble dryer

II. QUALITY CONTROL EQUIPMENTS

- 1). Wash fastness tester
- 2). Perspiration fastness tester
- 3). Rubbing fastness tester
- 4). Computer colour matching
- 5). Electronic balance
- 6). Hot air oven

II. WET FINISHING MACHINE

- 1) Multi chamber stenter (minimum 4 chambers with oil/gas heating system.
- 2) Hot air / Radio frequency / Infrared / Radiant gas fired / Micro wave / Loop dryers
- 3) Combined contipress / decatising machine
- 4) Milling machine
- 5) Kier decatising / Continuous decatising machine
- 6) Crabbing machine
- 7) Form finisher

III. DRY PROCESSING/FINISHING MACHINE

- 1) Singeing and / or shearing and cropping machine
- 2) Dry-to-dry cleaning machine
- 3) Raising / Sueding machine
- 4) Shearing / Polishing machine

- 5) Paper or rotary press
- 6) Relaxing machine

IV. UTILITIES AND OTHERS

- 1) Oil/gas fired boiler
- 2) Thermopac / other high temperature heating system
- 3) Automatic colour weighing and dispensing system

ANNEXURE - F-4**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR INDEPENDENT
FIBRE/YARN DYEING UNIT OR FIBRE/YARN DYEING FACILITY ATTACHED TO
SPINNING UNITS****(a) ESSENTIAL****I. EFFLUENT TREATMENT PLANT**

Effluent treatment plant with Primary, secondary and/or tertiary treatment facility (For unit linked with common effluent treatment plant , effluent treatment plant with primary treatment system)

II. QUALITY CONTROL EQUIPMENTS

- 1). PH meter
- 2). Wash fastness tester
- 3). Perspiration fastness tester
- 4). Rubbing fastness tester
- 5). Electronic balance
- 6). Hot air oven
- 7). Grey scales

(b) PROCESSING MACHINES**I. WET PROCESSING MACHINE**

- 1). Yarn singeing machine
- 2). Pressure kier
- 3). Yarn mercerising machine with caustic recovery/reuse system
- 4). Cabinet dyeing machine for hank yarn
- 5). High temperature high pressure package dyeing machine
- 6). Hydro extractor

II. WET FINISHING MACHINE

- 1) Hot air / Radio frequency / Micro wave / Infrared gas fired Radiant dryers

III. UTILITIES AND OTHERS

- 1) Oil/gas fired boiler
- 2) Cone to hank winding machine
- 3) Soft package winder

ANNEXURE - G**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
JUTE RAMIE AND HEMP UNITS****a. FOR SOFTENING AND CARDING**

1. Jute spreader machine
2. Modified, conventional, softeners
3. Breaker cards
4. Inter cards
5. Finisher cards
6. Drawhead
7. Split can delivery
8. Auto leveller
9. Hopper feeder
10. Teaser cards
11. Enzyme plant
12. Emulsion plant with electronically controlled stirrer
13. Dust shaker

b. FOR DRAWING

1. Mono head drawing
2. Screw gill first drawing
3. 1st drawing frame (coarse)
4. drafto-metric 2nd drawing
5. Intersecting gill drawing
6. Screw gill finisher second drawing
7. Finisher drawing (coarse)

c. FOR SPINNING

1. 4 1/4 slip draft
2. 5 1/2 slip draft
3. Ring spinning frame
4. Friction spinning –
5. open end spinning
6. wrap spinning
7. Braiding machine
8. Ring twisting machine

d. FOR WEAVING PREPARATORY

1. Pre-beaming machine.
2. Dressing machine

3. Weft and warp winding machine
4. Precision winder

e. FOR WEAVING

1. High speed conventional jute looms with or without dobby/jacquard
2. High speed automatic loom
3. Circular loom
4. Carpet plant
5. Non-woven felting machine

f. FOR FINISHING

1. Cutting machine
2. Lapping machine
3. Circular looms
4. Carpet plant
5. Non-woven felting machine

g FOR MATERIAL HANDLING (ESSENTIAL):

1. Feed lattice.
2. conveyor system
3. Turn table.
4. Fork lifter.
5. Tractor.

h. POLLUTION CONTROL MACHINES/INSTRUMENTS :

Essential-

Effluent treatment plant with Primary , secondary and / or tertiary treatment facility (For unit linked with common effluent treatment plant , effluent treatment plant with primary treatment system)

Others

1. Dry type electrostatic Precipitators.
2. Dry type bag filter .
3. Dry type cleaners and multi cloves.
4. Wet type scrubbers
5. Wet type ventury scrubbers
6. Ventilation System Comprising of air centrifugal / axial flow fans.

i. PROCESSING MACHINES

1. Singeing machine
2. Shearing/cropping machine

| | |
|--|--|
| 3. Pressure Kier/Jumbo jigger | 4. Cloth/yarn mercerizing machine |
| 5. Pad batch | 6. Winch |
| 7. Semi/Automatic Jiggers | 8. Jet dyeing machine |
| 9. Soft flow dyeing machine | 10. Cabinet dyeing machine (for yarn) |
| 11. High temperature and high pressure dyeing machine | 12. Macro extractor |
| 13. Multi cylinder drying range/Stenter | 14. Hot air dryer for yarn dyeing |
| 15. Semi/Automatic flat bed printing machine | 16. Open width soaper |
| 17. Curing/polymerizing machine | 18. Drum washer |
| 19. Calendering | 20. Oil/gas fired boiler |
| 21. Thermopac/other high temperature Heating system | 22. Brand/Printing machine |

j. FOR TESTING

ESSENTIAL

1. Evenness tester
2. Twist tester
3. Jute bundle strength tester
4. Jute fineness tester
5. Yarn tester
6. Fabric tester
7. Scotch guard applicator tester

OTHERS

1. Electronic twist tester
2. Abrasion tester
3. Bending rigidity tester
4. Colour fastness tester
5. Computerised colour matching
6. Rubbing fastness tester
7. Light fastness tester
8. Drape meter
9. Count balance
10. Laundero meter
11. Yarn twist tester
12. Yarn appearance tester
(manual/automatic)
13. Ballistic raw jute strength tester
14. Fire retardancy tester
15. Latexing tester
16. Water proofing
tester

